

沪环保许防（2015）153号

法人名称 上海绿邹环保工程有限公司

法定代表人 陈银龙

住所 上海市金山区金山卫镇古城路238号  
201512

有效期自2015年6月1日至2016年5月31日

经营设施地址 金山区第二工业区海金路288号

### 核准经营危险废物类别及经营规模

废物类别	废物代码	危险废物	核准经营方式	核准经营规模
HW02 医药废物	271-001-02	化学药品原料药生产过程中的蒸馏及反应残渣	收集、贮存、焚烧 处置	9800 吨/年 (续下 页)
	271-002-02	化学药品原料药生产过程中的母液及反应基或培养基废物		
	271-003-02	化学药品原料药生产过程中的脱色过滤(包括载体)物		
	271-004-02	化学药品原料药生产过程中废弃的吸附剂、催化剂和溶剂		
	271-005-02	化学药品原料药生产过程中的报废药品及过期原料		
	272-001-02	化学药品制剂生产过程中的蒸馏及反应残渣		
	272-002-02	化学药品制剂生产过程中的母液及反应基或培养基废物		

HW02 医药废物	272-003-02	化学药品制剂生产过程中的脱色过滤（包括载体）物	收集、贮存、焚烧 处置	9800 吨/年 （接上 页）
	272-004-02	化学药品制剂生产过程中废弃的吸附剂、催化剂和溶剂		
	272-005-02	化学药品制剂生产过程中的报废药品及过期原料		
	275-002-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中苯胺化合物蒸馏工艺产生的蒸馏残渣		
	275-003-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中使用活性炭脱色产生的残渣		
	275-004-02	其他兽药生产过程中的蒸馏及反应残渣		
	275-005-02	其他兽药生产过程中的脱色过滤（包括载体）物		
	275-006-02	兽药生产过程中的母液、反应基和培养基废物		
	275-007-02	兽药生产过程中废弃的吸附剂、催化剂和溶剂		
	275-008-02	兽药生产过程中的报废药品及过期原料		
	276-001-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中的蒸馏及反应残渣		
	276-002-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中的母液、反应基和培养基废物		
	276-003-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中的脱色过滤（包括载体）物与滤饼		
	276-004-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中废弃的吸附剂、催化剂和溶剂		
276-005-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中的报废药品及过期原料			
HW03 废药物、药品	900-002-03	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的药物和药品（不包括 HW01、HW02、900-999-49 类）		

HW04 农药废物	263-002-04	乙拌磷生产过程中甲苯回收工艺产生的蒸馏残渣	收集、贮存、焚烧 处置	9800 吨/年 (接上 页)
	263-003-04	甲拌磷生产过程中二乙基二硫代磷酸过滤产生的滤饼		
	263-006-04	乙烯基双二硫代氨基甲酸及其盐类生产过程中产生的过滤、蒸发和离心分离残渣及废水处理污泥；产品研磨和包装工序产生的布袋除尘器粉尘和地面清扫废渣		
	263-008-04	其他农药生产过程中产生的蒸馏及反应残渣		
	263-009-04	农药生产过程中产生的母液及（反应罐及容器）清洗液		
	263-010-04	农药生产过程中产生的吸附过滤物（包括载体、吸附剂、催化剂）		
	263-012-04	农药生产、配制过程中产生的过期原料及报废药品		
	900-003-04	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的农药产品		
HW05 木材防腐剂 废物	266-001-05	木材防腐化学品生产过程中产生的反应残余物、吸附过滤物及载体	收集、贮存、焚烧 处置	9800 吨/年 (接上 页)
	266-003-05	木材防腐化学品生产、配制过程中产生的报废产品及过期原料		
	900-004-05	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的木材防腐剂产品		
HW06 有机溶剂 废物	261-001-06	硝基苯-苯胺生产过程中产生的废液	收集、贮存、焚烧 处置	9800 吨/年 (接上 页)
	261-002-06	羧酸胍法生产 1,1-二甲基胍过程中产品分离和冷凝反应器排气产生的塔顶流出物		
	261-003-06	羧酸胍法生产 1,1-二甲基胍过程中产品精制产生的过滤器滤芯		
	261-004-06	甲苯硝化法生产二硝基甲苯过程中产生的洗涤废液		
	261-005-06	有机溶剂的合成、裂解、分离、脱色、催化、沉淀、精馏等过程中产生的反应残余物、废催化剂、吸附过滤物及载体		
	261-006-06	有机溶剂的生产、配制、使用过程中产生的含有有机溶剂的清洗杂物		

HW08 废矿物油	251-001-08	清洗油罐（池）或油件过程中产生的油/水和烃/水混合物	收集、贮存、焚烧 处置	9800 吨/年 （接上 页）
	251-004-08	石油炼制过程中荡气浮选法产生的浮渣		
	251-005-08	石油炼制过程中的溢出废油或乳剂		
	251-008-08	石油炼制过程中储存设施底部的沉渣		
	251-009-08	石油炼制过程中原油储存设施的沉积物		
	251-010-08	石油炼制过程中澄清油浆槽底的沉积物		
	251-011-08	石油炼制过程中进油管路过滤或分离装置产生的残渣		
	264-001-08	油墨的生产、配制产生的废分散油		
	266-004-08	粘合剂和密封剂生产、配置过程产生的废弃松香油		
	375-001-08	拆船过程中产生的废油		
	900-200-08	珩磨、研磨、打磨过程产生的废矿物油		
	900-201-08	使用煤油、柴油清洗金属零件或引擎产生的废矿物油		
	900-202-08	使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的废矿物油		
	900-203-08	使用淬火油进行表面硬化产生的废矿物油		
	900-204-08	使用轧制油、冷却剂及酸进行金属轧制产生的废矿物油		
	900-205-08	使用镀锡油进行焊锡产生的废矿物油		
	900-206-08	锡及焊锡回收过程中产生的废矿物油		
	900-207-08	使用镀锡油进行蒸汽除油产生的废矿物油		
	900-208-08	使用镀锡油（防氧化）进行热风整平（喷锡）产生的废矿物油		
	900-209-08	废弃的石蜡和油脂		
900-210-08	油/水分离设施产生的废油			
900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油			

HW09 油/水、烃/水 混合物或乳 化液	900-005-09	来自于水压机定期更换的油/水、烃/水混 合物或乳化液	收集、贮 存、焚烧 处置	9800 吨/年 (接上 页)
	900-006-09	使用切削油和切削液进行机械加工过程 中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液		
	900-007-09	其他工艺过程中产生的废弃的油/水、烃/ 水混合物或乳化液		
HW11 精(蒸)馏 残渣	251-013-11	石油精炼过程中产生的酸焦油和其他焦 油		
	252-003-11	炼焦副产品回收过程中萘回收及再生产 生的残渣		
	252-004-11	炼焦和炼焦副产品回收过程中焦油储存 设施中的残渣		
	252-005-11	煤焦油精炼过程中焦油储存设施中的残 渣		
	252-006-11	煤焦油蒸馏残渣, 包括蒸馏釜底物		
	252-007-11	煤焦油回收过程中产生的残渣, 包括炼焦 副产品回收过程中的污水池残渣		
	252-008-11	轻油回收过程中产生的残渣, 包括炼焦副 产品回收过程中的蒸馏器、澄清设施、洗 涤油回收单元产生的残渣		
	252-009-11	轻油精炼过程中的污水池残渣		
	252-010-11	煤气及煤化工生产行业分离煤油过程 产生的煤焦油渣		
	252-011-11	焦炭生产过程中产生的其他酸焦油和焦 油		
	261-007-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏底 渣		
	261-009-11	苯基氯生产过程中苯基氯蒸馏产生的蒸 馏釜底物		
261-010-11	四氯化碳生产过程中产生的蒸馏残渣			
261-011-11	表氯醇生产过程中精制塔产生的蒸馏釜 底物			
261-012-11	异丙苯法生产苯酚和丙酮过程中蒸馏塔 底焦油			

HW11 精(蒸)馏 残渣	261-013-11	苯法生产邻苯二甲酸酐过程中蒸馏塔底残渣和轻馏分	收集、贮存、焚烧 处置	9800 吨/年 (接上 页)
	261-014-11	邻二甲苯法生产邻苯二甲酸酐过程中蒸馏塔底残渣和轻馏分		
	261-015-11	苯硝化法生产硝基苯过程中产生的蒸馏釜底物		
	261-016-11	甲苯二异氰酸酯生产过程中产生的蒸馏残渣和离心分离残渣		
	261-017-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中产生的蒸馏残渣		
	261-018-11	三氯乙烯和全氯乙烯联合生产过程中产生的蒸馏塔底渣		
	261-019-11	苯胺生产过程中产生的蒸馏底渣		
	261-020-11	苯胺生产过程中苯胺萃取工序产生的工艺残渣		
	261-021-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中干燥塔产生的反应废液		
	261-025-11	甲苯二胺光气化法生产甲苯二异氰酸酯过程中溶剂回收塔产生的有机冷凝物		
	261-026-11	氯苯生产过程中的蒸馏及分馏塔底物		
	261-027-11	使用羧酸胍生产1,1-二甲基胍过程中产品分离产生的塔底渣		
	261-028-11	乙烯溴化法生产二溴化乙烯过程中产品精制产生的蒸馏釜底物		
	261-029-11	$\alpha$ -氯甲苯、苯甲酰氯和含此类官能团的化学品生产过程中产生的蒸馏底渣		
	261-030-11	四氯化碳生产过程中的重馏分		
	261-031-11	二氯乙烯生产过程中二氯乙烯蒸馏产生的重馏分		
261-032-11	氯乙烯单体生产过程中氯乙烯蒸馏产生的重馏分			
261-034-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中重馏分塔产生的重馏分			
261-035-11	三氯乙烯和全氯乙烯联合生产过程中产生的重馏分			

HW11 精(蒸)馏 残渣	331-001-11	有色金属火法冶炼产生的焦油状废物	收集、贮存、焚烧 处置	9800 吨/年 (接上 页)
	802-001-11	废油再生过程中产生的酸焦油		
	900-013-11	其他精炼、蒸馏和任何热解处理中产生的废焦油状残留物		
HW12 染料、涂料 废物	264-007-12	氧化铬绿颜料生产过程中产生的烘干炉残渣		
	264-011-12	其他油墨、染料、颜料、油漆、真漆、罩光漆生产过程中产生的废母液、残渣、中间体废物		
	221-001-12	废纸回收利用处理过程中产生的脱墨渣		
	900-250-12	使用溶剂、光漆进行光漆涂布、喷漆工艺过程中产生的染料和涂料废物		
	900-251-12	使用油漆、有机溶剂进行阻挡层涂敷过程中产生的染料和涂料废物		
	900-252-12	使用油漆、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的染料和涂料废物		
	900-253-12	使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的染料和涂料废物		
	900-254-12	使用遮盖油、有机溶剂进行遮盖油的涂敷过程中产生的染料和涂料废物		
	900-255-12	使用各种颜料进行着色过程中产生的染料和涂料废物		
	900-256-12	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备的油漆、染料、涂料等过程中产生的剥离物		
900-299-12	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆、真漆、罩光漆产品			
HW13 有机树脂类 废物	261-036-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中产生的不合格产品、废副产物		
	261-037-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废催化剂、母液		
	261-038-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜残液、过滤介质和残渣		

HW13 有机树脂类 废物	900-014-13	废弃粘合剂和密封胶	收集、贮存、焚烧 处置	9800 吨/年 (接上 页)
	900-015-13	饱和或者废弃的离子交换树脂		
	900-016-13	使用酸、碱或溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物		
HW39 含酚废物	261-070-39	酚及酚化合物生产过程中产生的反应残渣、母液		
	261-071-39	酚及酚化合物生产过程中产生的吸附过滤物、废催化剂、精馏釜残液		
HW40 含醚废物	261-072-40	生产、配制过程中产生的醚类残液、反应残余物、废水处理污泥及过滤渣		
HW41 废卤化有机溶剂	261-074-41	卤化有机溶剂生产、配制过程中产生的残液、吸附过滤物、反应残渣、废水处理污泥及废载体		
	900-449-41	其他生产、销售及使用过程中产生的污泥		
HW49 其他废物	900-038-49	液态废催化剂		
	900-039-49	其他无机化工行业生产过程产生的废活性炭		
	900-041-49	含有或直接沾染危险废物的废弃包装物、容器(可焚烧类)、清洗杂物(废矿物油类油回丝等)		
	900-047-49	研究、开发和教学活动中,化学和生物实验室产生的废物(不包括 HW03、900-999-49)		
HW08 废矿物油	251-002-08	石油初炼过程中产生的废水处理污泥,以及储存设施、油-水-固态物质分离器、积水槽、沟渠及其他输送管道、污水池、雨水收集管道产生的污泥	收集、贮存、物理法 处置	8000 吨/年 (续下 页)
	251-003-08	石油炼制过程中 API 分离器产生的污泥,以及汽油提炼工艺废水和冷却废水处理污泥		
	251-006-08	石油炼制过程中的换热器管束清洗污泥		
	251-007-08	石油炼制过程中隔油设施的污泥		



HW08 废矿物油	375-001-08	拆船过程中产生的油泥	收集、贮存、物理法处置	8000 吨/年 (接上页)
	900-200-08	珩磨、研磨、打磨过程产生的含油污泥		
	900-210-08	油/水分离设施产生的污泥		
HW17 表面处理 废物	346-050-17	使用氯化亚锡进行敏化产生的废渣和废水处理污泥	收集、贮存、物理法处置	6000 吨/年 (续下页)
	346-051-17	使用氯化锌、氯化铵进行敏化产生的废渣和废水处理污泥		
	346-052-17	使用锌和电镀化学品进行镀锌产生的槽渣和废水处理污泥		
	346-053-17	使用镉和电镀化学品进行镀镉产生的槽渣和废水处理污泥		
	346-054-17	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的槽渣和废水处理污泥		
	346-055-17	使用镀镍液进行镀镍产生的槽渣和废水处理污泥		
	346-056-17	硝酸银、碱、甲醛进行敷金属镀银产生的槽渣和废水处理污泥		
	346-057-17	使用金和电镀化学品进行镀金产生的槽渣和废水处理污泥		
	346-058-17	使用镀铜液进行化学镀铜产生的槽渣和废水处理污泥		
	346-059-17	使用钡和锡盐进行活化处理产生的废渣和废水处理污泥		
	346-060-17	使用铬和电镀化学品进行镀黑铬产生的槽渣和废水处理污泥		
	346-061-17	使用高锰酸钾进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥		
	346-062-17	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的槽渣和废水处理污泥		
346-063-17	其他电镀工艺产生的槽渣和废水处理污泥			

HW17 表面处理 废物	346-064-17	金属和塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、 洗涤工艺产生的污泥	收集、贮存、物理法 处置	6000 吨/年 (接上 页)
	346-065-17	金属和塑料表面磷化、出光、化抛过程中 产生的残渣及污泥		
	346-066-17	镀层剥除过程中产生的残渣		
	346-099-17	其他工艺过程中产生的表面处理废物		
HW23 含锌废物	900-021-23	使用氢氧化钠、锌粉进行贵金属沉淀过程 中产生的废水处理污泥		
HW41 废卤化有 机溶剂	261-075-41	卤化有机溶剂生产、配制过程中产生的报 废产品	收集、贮存、 处置	5000 吨/年
	900-449-41	其他生产、销售及使用过程中产生的废 卤化有机溶剂、水洗液、母液		
HW42 废有机溶剂	261-077-42	有机溶剂生产、配制过程中产生的报 废产品		
	900-451-42	使用有机溶剂进行脱碳、干洗、清洗、油 漆剥落、溶剂除油和光漆涂布产生的废 有机溶剂		
	900-452-42	使用有机溶剂进行图形显影、电镀阻挡层 或抗蚀层的脱除、阻焊层涂敷、上助焊剂 (松香)、蒸汽除油及光敏物料涂敷产生 的废有机溶剂		
	900-499-42	其他生产、销售及使用过程中产生的废 有机溶剂、水洗液、母液		

(本页以下空白)

## 须 知

在经营过程中，如果公司原经营条件发生变化，应按规定程序办理相关手续。

1、变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内，向我局申请办理危险废物经营许可证变更手续。

2、有以下情形之一的：改变危险废物经营方式、增加危险类别、新建或改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过原批准年经营规模 20% 以上，应当按照原申请程序，重新申请领取危险废物经营许可证。

3、终止从事收集、贮存、处置危险废物经营活动的，应向我局提出注销申请，并对经营设施、场所采取污染防治措施、进行无害化处理，对未处置的危险废物作出妥善处理。

4、污染物处理设施故障、检修、拆除、闲置的，按有关规定进行报告。

危险废物经营许可证有效期届满，如需继续从事危险废物经营活动的，应当于有效期届满 30 个工作日前向我局提出换证申请。