

《国家危险废物名录（2021 年版）》 修订对照表

《国家危险废物名录（2021 年版）》编制组

二〇二〇年十二月

修订情况说明

1998 年，我国首次发布实施《国家危险废物名录》（以下简称《名录》），并于 2008 年和 2016 年进行 2 次修订。为贯彻落实习近平总书记关于精准治污、科学治污、依法治污的重要指示精神，落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》关于“国家危险废物名录应当动态修订”等相关规定，进一步加强危险废物污染防治、保障人民群众身体健康，生态环境部会同国家发展改革委、公安部、交通运输部和国家卫生健康委对《名录》进行了第 3 次修订。《名录》由正文、附表和附录三部分构成。其中，正文规定原则性要求，附表规定具体危险废物种类、名称和危险特性等，附录规定危险废物豁免管理要求。本次修订对三部分均进行了修改和完善：

正文部分：增加了“第七条 本名录根据实际情况实行动态调整”的内容，删除了 2016 年版《名录》中第三条和第四条规定。

附表部分：主要对部分危险废物类别进行了增减、合并以及表述的修改。修订后种类数共 467 种，减少了 12 种，其中：增加或删减使种类数减少 2 种（包括新增 4 种，删减 6 种）；拆分或合并使种类数减少 10 种（包括拆分增加 3 种，合并减少 13 种）。

此外，还修改了 90 种危险废物的文字表述或危险特性表述。

附录部分：新增豁免 16 个种类危险废物，豁免的危险废物共计达到 32 个种类。

详细修订情况见后文修订对照表。

目 录

一、正文修订对照表.....	1
二、附表修订对照表.....	3
三、附录(豁免管理清单)修订对照表.....	55

一、正文修订对照表

	2016 年版		2021 年版
条款	正文部分		
第一条	根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定，制定本名录。	第一条	根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定，制定本名录。
第二条	具有下列情形之一的固体废物（包括液态废物），列入本名录： （一）具有 腐蚀性、 毒性、易燃性、反应性或者感染性等一种或者几种危险特性的； （二）不排除具有危险特性，可能对环境或者人体健康造成有害影响，需要按照危险废物进行管理的。	第二条	具有下列情形之一的固体废物（包括液态废物），列入本名录： （一）具有 毒性、腐蚀性、 易燃性、反应性或者感染性一种或者几种危险特性的； （二）不排除具有危险特性，可能对 生态 环境或者人体健康造成有害影响，需要按照危险废物进行管理的。
第三条	医疗废物属于危险废物。医疗废物分类按照《医疗废物分类目录》执行。		删除
第四条	列入《危险化学品目录》的化学品废弃后属于危险废物。		删除
第五条	列入本名录附录《危险废物豁免管理清单》中的危险废物，在所列的豁免环节，且满足相应的豁免条件时，可以按照豁免内容的规定实行豁免管理。	第三条	列入本名录附录《危险废物豁免管理清单》中的危险废物，在所列的豁免环节，且满足相应的豁免条件时，可以按照豁免内容的规定实行豁免管理。
第六条	危险废物与其他 固体废物的混合物 ，以及危险废物处理后的废物的属性判定，按照国家规定的危险废物鉴别标准执行。	第四条	危险废物与 其他物质混合后的固体废物 ，以及危险废物 利用处置 后的 固体废物 的属性判定，按照国家规定的危险废物鉴别标准执行。
第七条	本名录中有关术语的含义如下： （一）废物类别，是在《控制危险废物越境转移及其处置巴塞尔公约》划定的类别基础上，结合我国实际	第五条	本名录中有关术语的含义如下： （一）废物类别，是在《控制危险废物越境转移及其处置巴塞尔公约》划定的类别基础上，结合我国实际

	2016 年版		2021 年版
	情况对危险废物进行的分类。 （二）行业来源，是指危险废物的产生行业。 （三）废物代码，是指危险废物的唯一代码，为 8 位数字。其中，第 1-3 位为危险废物产生行业代码（依据《国民经济行业分类（GB/T 4754-2011）》确定），第 4-6 位为危险废物顺序代码，第 7-8 位为危险废物类别代码。 （四）危险特性，包括腐蚀性（Corrosivity, C）、毒性（Toxicity, T）、易燃性（Ignitability, I）、反应性（Reactivity, R）和感染性（Infectivity, In）。		情况对危险废物进行的分类。 （二）行业来源，是指危险废物的产生行业。 （三）废物代码，是指危险废物的唯一代码，为 8 位数字。其中，第 1-3 位为危险废物产生行业代码（依据《国民经济行业分类（GB/T 4754-2017）》确定），第 4-6 位为危险废物顺序代码，第 7-8 位为危险废物类别代码。 （四）危险特性，是指对生态环境和人体健康具有有害影响的毒性（Toxicity, T）、腐蚀性（Corrosivity, C）、易燃性（Ignitability, I）、反应性（Reactivity, R）和感染性（Infectivity, In）。
第八条	对不明确是否具有危险特性的固体废物，应当按照国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法予以认定。 经鉴别具有危险特性的，属于危险废物，应当根据其主要有害成分和危险特性确定所属废物类别，并按代码“900-000-xx”（xx为危险废物类别代码）进行归类管理。 经鉴别不具有危险特性的，不属于危险废物。	第六条	对不明确是否具有危险特性的固体废物，应当按照国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法予以认定。 经鉴别具有危险特性的，属于危险废物，应当根据其主要有害成分和危险特性确定所属废物类别，并按代码“900-000-xx”（xx为危险废物类别代码）进行归类管理。 经鉴别不具有危险特性的，不属于危险废物。
		第七条	本名录根据实际情况实行动态调整。
第九条	本名录自 2016 年 8 月 1 日 起施行。2008 年 6 月 6 日环境保护部、国家发展和改革委员会发布的《国家危险废物名录》（环境保护部、国家发展和改革委员会令 第 1 号）同时废止。	第八条	本名录自 2021 年 1 月 1 日 起施行。原环境保护部、国家发展和改革委员会、公安部发布的《国家危险废物名录》（环境保护部令 第 39 号）同时废止。

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修 订说明
序 号	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险 特性	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险特 性 ¹	
1.	HW01 医疗废 物	卫生	841-001-01	感染性废物	In	HW01 医疗废 物 ²	卫生	841-001-01	感染性废物	In	代码变 更
2.			841-002-01	损伤性废物	In			841-002-01	损伤性废物	In	代码变 更
3.			841-003-01	病理性废物	In			841-003-01	病理性废物	In	代码变 更
4.			841-004-01	化学性废物	T			841-004-01	化学性废物	T/C/I/ R	代码变 更
5.			841-005-01	药物性废物	T			841-005-01	药物性废物	T	代码变 更
6.		非特定行 业	900-001-01	为防治动物传染病而需要收集 和处置的废物	In	删除					代码删 除
7.	HW02 医药废 物	化学药品 原料药制 造	271-001-02	化学合成原料药生产过程中产 生的蒸馏及反应残余物	T	HW02 医药废 物	化学药品 原料药制 造	271-001-02	化学合成原料药生产过程中产 生的蒸馏及反应残余物	T	无
8.			271-002-02	化学合成原料药生产过程中产 生的废母液及反应基废物	T			271-002-02	化学合成原料药生产过程中产 生的废母液及反应基废物	T	无
9.			271-003-02	化学合成原料药生产过程中产 生的废脱色过滤介质	T			271-003-02	化学合成原料药生产过程中产 生的废脱色过滤介质	T	无
10.			271-004-02	化学合成原料药生产过程中产 生的废吸附剂	T			271-004-02	化学合成原料药生产过程中产 生的废吸附剂	T	无
11.			271-005-02	化学合成原料药生产过程中的 废弃产品及中间体	T			271-005-02	化学合成原料药生产过程中的 废弃产品及中间体	T	无
12.			272-001-02	化学药品制剂生产过程中的原 料药提纯精制、再加工产生的 蒸馏及反应残余物	T			272-001-02	化学药品制剂生产过程中原料 药提纯精制、再加工产生的蒸 馏及反应残余物	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
13.	HW02 医药废物	化学药品制剂制造	272-002-02	化学药品制剂生产过程中的原料药提纯精制、再加工产生的废母液及反应基废物	T	化学药品制剂制造	已含在 272-001-02 中，删除				代码删除
14.			272-003-02	化学药品制剂生产过程中产生的废脱色过滤介质	T		272-003-02	化学药品制剂生产过程中产生的废脱色过滤介质 及吸附剂	T		合并原 272-004-02
15.			272-004-02	化学药品制剂生产过程中产生的废吸附剂	T		合并至 272-003-02				代码删除
16.			272-005-02	化学药品制剂生产过程中产生的废弃产品及原料药	T		272-005-02	化学药品制剂生产过程中产生的废弃产品及原料药	T		无
17.		兽用药品制造	275-001-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废水处理污泥	T	HW02 医药废物	兽用药品制造	275-001-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废水处理污泥	T	无
18.			275-002-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中 蒸馏工艺 产生的蒸馏残余物	T			275-002-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的蒸馏残余物	T	细化表述
19.			275-003-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T			275-003-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T	无
20.			275-004-02	其他兽药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T			275-004-02	其他兽药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T	无
21.			275-005-02	其他兽药生产过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T			275-005-02	其他兽药生产过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T	无
22.			275-006-02	兽药生产过程中产生的废母液、反应基和培养基废物	T			275-006-02	兽药生产过程中产生的废母液、反应基和培养基废物	T	无
23.			275-007-02	兽药生产过程中产生的废吸附剂	T			与 275-005-02 重合，删除			代码删除

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
24.	HW02 医药废物	生物药品制造	275-008-02	兽药生产过程中产生的废弃产品及原料药	T	HW02 医药废物	生物药品 制品制造	275-008-02	兽药生产过程中产生的废弃产品及原料药	T	无
25.			276-001-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的蒸馏及反应残余物	T			276-001-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的蒸馏及反应残余物	T	无
26.			276-002-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废母液、反应基和培养基废物（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素过程中产生的培养基废物）	T			276-002-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素、 他汀类降脂药物、降糖类药物 ）过程中产生的废母液、反应基和培养基废物	T	缩小范围
27.			276-003-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废脱色过滤介质（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素过程中产生的废脱色过滤介质）	T			276-003-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素、 他汀类降脂药物、降糖类药物 ）过程中产生的废脱色过滤介质	T	缩小范围
28.			276-004-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废吸附剂	T			276-004-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废吸附剂	T	无
29.	HW03 废药物、药品	非特定行业	276-005-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废弃产品、原料药和中间体	T	HW03 废药物、药品	非特定行业	276-005-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废弃产品、原料药和中间体	T	无
30.			900-002-03	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的 药物和药品（不包括HW01、HW02、900-999-49类）	T			900-002-03	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的 化学药品和生物制品（不包括列入《国家基本药物目录》中的维生素、矿物质类药，调	T	缩小范围

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
									节水、电解质及酸碱平衡药），以及《医疗用毒性药品管理办法》中所列的毒性中药		
31.	HW04 农药废物	农药制造	263-001-04	氯丹生产过程中六氯环戊二烯过滤产生的残余物；氯丹氯化反应器的真空汽提产生的废物	T	HW04 农药废物	农药制造	263-001-04	氯丹生产过程中六氯环戊二烯过滤产生的残余物，及氯化反应器真空汽提产生的废物	T	细化表述
32.			263-002-04	乙拌磷生产过程中甲苯回收工艺产生的蒸馏残渣	T			263-002-04	乙拌磷生产过程中甲苯回收工艺产生的蒸馏残渣	T	无
33.			263-003-04	甲拌磷生产过程中二乙基二硫代磷酸过滤产生的残余物	T			263-003-04	甲拌磷生产过程中二乙基二硫代磷酸过滤产生的残余物	T	无
34.			263-004-04	2,4,5-三氯苯氧乙酸生产过程中四氯苯蒸馏产生的重馏分及蒸馏残余物	T			263-004-04	2,4,5-三氯苯氧乙酸生产过程中四氯苯蒸馏产生的重馏分及蒸馏残余物	T	无
35.			263-005-04	2,4-二氯苯氧乙酸生产过程中产生的含 2,6-二氯苯酚残余物	T			263-005-04	2,4-二氯苯氧乙酸生产过程中苯酚氯化工段产生的含 2,6-二氯苯酚精馏残渣	T	细化工艺，细化表述
36.			263-006-04	乙烯基双二硫代氨基甲酸及其盐类生产过程中产生的过滤、蒸发和离心分离残余物及废水处理污泥；产品研磨和包装工序集（除）尘装置收集的粉尘和地面清扫废物	T			263-006-04	乙烯基双二硫代氨基甲酸及其盐类生产过程中产生的过滤、蒸发和离心分离残余物及废水处理污泥；产品研磨和包装工序集（除）尘装置收集的粉尘和地面清扫废物	T	无
37.			263-007-04	溴甲烷生产过程中反应器产生的废水和酸干燥器产生的废硫酸，生产过程中产生的废吸附剂和废水分离器产生的废物	T			263-007-04	溴甲烷生产过程中产生的废吸附剂、反应器产生的蒸馏残液和废水分离器产生的废物	T	文字表述修改

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
38.	HW04 农药废物	农药制造	263-008-04	其他农药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T	HW04 农药废物	农药制造	263-008-04	其他农药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物（ 不包括赤霉酸发酵滤渣 ）	T	缩小范围
39.			263-009-04	农药生产过程中产生的废母液与反应罐及容器清洗废液	T			263-009-04	农药生产过程中产生的废母液、反应罐及容器清洗废液	T	无
40.			263-010-04	农药生产过程中产生的废滤料和吸附剂	T			263-010-04	农药生产过程中产生的废滤料及吸附剂	T	无
41.			263-011-04	农药生产过程中产生的废水处理污泥	T			263-011-04	农药生产过程中产生的废水处理污泥	T	无
42.			263-012-04	农药生产、配制过程中产生的过期原料及废弃产品	T			263-012-04	农药生产、配制过程中产生的过期原料和废弃产品	T	无
43.		非特定行业	900-003-04	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的农药产品	T		非特定行业	900-003-04	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的农药产品， 以及废弃的与农药直接接触或含有农药残余物的包装物	T	归类调整
44.	HW05 木材防腐剂废物	木材加工	201-001-05	使用五氯酚进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T	HW05 木材防腐剂废物	木材加工	201-001-05	使用五氯酚进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T	无
45.			201-002-05	使用杂酚油进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T			201-002-05	使用杂酚油进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T	无
46.			201-003-05	使用含砷、铬等无机防腐剂进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理	T			201-003-05	使用含砷、铬等无机防腐剂进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
				过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片					过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片		
47.		专用化学产品制造	266-001-05	木材防腐化学品生产过程中产生的反应残余物、 废弃滤料及 吸附剂	T		专用化学产品制造	266-001-05	木材防腐化学品生产过程中产生的反应残余物、 废过滤介质 及吸附剂	T	细化表述
48.			266-002-05	木材防腐化学品生产过程中产生的废水处理污泥	T			266-002-05	木材防腐化学品生产过程中产生的废水处理污泥	T	无
49.			266-003-05	木材防腐化学品生产、配制过程中产生的废弃产品 及 过期原料	T			266-003-05	木材防腐化学品生产、配制过程中产生的过期原料 和 废弃产品	T	细化表述
50.		非特定行业	900-004-05	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的木材防腐化学品	T		非特定行业	900-004-05	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的木材防腐化学 药品	T	细化表述
51.	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	非特定行业	900-401-06	工业生产中作为清洗剂或萃取剂使用后废弃的 含卤素有机溶剂 ， 包括 四氯化碳、二氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、四氯乙烯	T, I	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	非特定行业	900-401-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、 溶剂或反应介质 使用后废弃的四氯化碳、二氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、四氯乙烯， 以及在使用前混合的含有一种或多种上述卤化溶剂的混合/调和溶剂	T, I	扩大范围
52.			900-402-06	工业生产中作为清洗剂或萃取剂使用后废弃的 有毒 有机溶剂，包括苯、苯乙烯、丁醇、丙酮	T, I			900-402-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、 溶剂或反应介质 使用后废弃的有机溶剂，包括苯、苯乙烯、丁醇、 正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1,2,4-三甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、	T, I, R	扩大范围，危险特性修改

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	非特定行业				HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	非特定行业		乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂		
53.			900-403-06	工业生产中作为清洗剂或萃取剂使用后废弃的易燃易爆有机溶剂，包括正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1,2,4-二甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚	I			合并至 900-402-06			代码删除
54.			900-404-06	工业生产中作为清洗剂或萃取剂使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂	T/I			900-404-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、 溶剂或反应介质 使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂， 以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	T, I, R	扩大范围，危险特性修改
55.			900-405-06	900-401-06 中所列废物再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质	T			900-405-06	900-401-06、 900-402-06、900-404-06 中所列 废有机溶剂 再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质	T, I, R	合并，危险特性修改
56.			900-406-06	900-402-06 和 900-404-06 中所列废物再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质	I			合并至 900-405-06			代码删除
57.			900-407-06	900-401-06 中所列废物分馏再生过程中产生的高沸物和釜底残渣	T			900-407-06	900-401-06、 900-402-06、900-404-06 中所列 废有机溶剂 分馏再生过程中产生的高沸物	T, I, R	合并，危险特性修改

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	非特定行业				HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	非特定行业		和釜底残渣		
58.			900-408-06	900-402-06 和 900-404-06 中所列废物分馏再生过程中产生的釜底残渣	T			合并至 900-407-06			代码删除
59.			900-409-06	900-401-06 中所列废物再生处理过程中产生的废水处理浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T			900-409-06	900-401-06、 900-402-06 、 900-404-06 中所列 废有机溶剂 再生处理过程中产生的废水处理浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T	合并
60.			900-410-06	900-402-06 和 900-404-06 中所列废物再生处理过程中产生的废水处理浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T			合并至 900-409-06			代码删除
61.	HW07 热处理含氰废物	金属表面处理及热处理加工	336-001-07	使用氰化物进行金属热处理产生的淬火池残渣	T	HW07 热处理含氰废物	金属表面处理及热处理加工	336-001-07	使用氰化物进行金属热处理产生的淬火池残渣	T, R	危险特性修改
62.			336-002-07	使用氰化物进行金属热处理产生的淬火废水处理污泥	T			336-002-07	使用氰化物进行金属热处理产生的淬火废水处理污泥	T, R	危险特性修改
63.			336-003-07	含氰热处理炉维修过程中产生的废内衬	T			336-003-07	含氰热处理炉维修过程中产生的废内衬	T, R	危险特性修改
64.			336-004-07	热处理渗碳炉产生的热处理渗碳氰渣	T			336-004-07	热处理渗碳炉产生的热处理渗碳氰渣	T, R	危险特性修改
65.			336-005-07	金属热处理工艺盐浴槽釜清洗产生的含氰残渣和含氰废液	R, T			336-005-07	金属热处理工艺盐浴槽（釜）清洗产生的含氰残渣和含氰废液	T, R	危险特性修改
66.			336-049-07	氰化物热处理和退火作业过程中产生的残渣	T			336-049-07	氰化物热处理和退火作业过程中产生的残渣	T, R	危险特性修改

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
67.	HW08 废矿物油与含矿物油废物	石油开采	071-001-08	石油开采和炼制产生的油泥和油脚	T, I	HW08 废矿物油与含矿物油废物	石油开采	071-001-08	石油开采和 联合站贮存 产生的油泥和油脚	T, I	细化归类, 扩大范围
68.			071-002-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于石油开采所产生的废弃钻井泥浆	T			071-002-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于石油开采所产生的 钻井岩屑和 废弃钻井泥浆	T	细化表述
69.		天然气开采	072-001-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于天然气开采所产生的废弃钻井泥浆	T		天然气开采	072-001-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于天然气开采所产生的 钻井岩屑和 废弃钻井泥浆	T	细化表述
70.		精炼石油产品制造	251-001-08	清洗矿物油储存、输送设施过程中产生的油/水和烃/水混合物	T		精炼石油产品制造	251-001-08	清洗矿物油储存、输送设施过程中产生的油/水和烃/水混合物	T	无
71.			251-002-08	石油初炼过程中储存设施、油-水-固态物质分离器、积水槽、沟渠及其他输送管道、污水池、雨水收集管道产生的含油污泥	T, I			251-002-08	石油初炼过程中储存设施、油-水-固态物质分离器、积水槽、沟渠及其他输送管道、污水池、雨水收集管道产生的含油污泥	T, I	无
72.			251-003-08	石油炼制过程中 隔油池 产生的含油污泥, 以及汽油提炼工艺废水和冷却废水处理污泥 (不包括废水生化处理污泥)	T			251-003-08	石油炼制过程中 含油废水隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥 (不包括废水生化处理污泥)	T	合并原 900-222-08
73.			251-004-08	石油炼制过程中溶气浮选工艺产生的浮渣	T, I			251-004-08	石油炼制过程中溶气浮选工艺产生的浮渣	T, I	无
74.			251-005-08	石油炼制过程中产生的溢出废油或乳剂	T, I			251-005-08	石油炼制过程中产生的溢出废油或乳剂	T, I	无
75.			251-006-08	石油炼制换热器管束清洗过程中产生的含油污泥	T			251-006-08	石油炼制换热器管束清洗过程中产生的含油污泥	T	无
76.			251-010-08	石油炼制过程中澄清油浆槽底沉积物	T, I			251-010-08	石油炼制过程中澄清油浆槽底沉积物	T, I	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修 订说明
序 号	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险 特性	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险特 性 ¹	
77.	HW08 废矿物 油与含 矿物油 废物		251-011-08	石油炼制过程中进油管路过滤 或分离装置产生的残渣	T, I	HW08 废矿物 油与含 矿物油 废物		251-011-08	石油炼制过程中进油管路过滤 或分离装置产生的残渣	T, I	无
78.			251-012-08	石油炼制过程中产生的废过滤 介质	T			251-012-08	石油炼制过程中产生的废过滤 介质	T	无
79.							电子元件 及专用材 料制造	398-001-08	锂电池隔膜生产过程中产生的 废白油	T	原 900-212 -08, 行 业归类 调整, 代 码变更
80.											
81.		非特定行 业	900-199-08	内燃机、汽车、轮船等集中拆 解过程产生的废矿物油及油泥	T, I		非特定行 业	900-199-08	内燃机、汽车、轮船等集中拆 解过程产生的废矿物油及油泥	T, I	无
82.			900-200-08	珩磨、研磨、打磨过程产生的 废矿物油及油泥	T, I			900-200-08	珩磨、研磨、打磨过程产生的 废矿物油及油泥	T, I	无
83.			900-201-08	清洗金属零部件过程中产生的 废弃煤油、柴油、汽油及其他 由石油和煤炼制生产的溶剂油	T, I			900-201-08	清洗金属零部件过程中产生的 废弃煤油、柴油、汽油及其他 由石油和煤炼制生产的溶剂油	T, I	无
84.			900-203-08	使用淬火油进行表面硬化处理 产生的废矿物油	T			900-203-08	使用淬火油进行表面硬化处理 产生的废矿物油	T	无
85.			900-204-08	使用轧制油、冷却剂及酸进行 金属轧制产生的废矿物油	T			900-204-08	使用轧制油、冷却剂及酸进行 金属轧制产生的废矿物油	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
86.	HW08 废矿物油与含矿物油废物	非特定行业	900-205-08	镀锡及焊锡回收工艺产生的废矿物油	T	HW08 废矿物油与含矿物油废物	非特定行业	900-205-08	镀锡及焊锡回收工艺产生的废矿物油	T	无
87.			900-209-08	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	T, I			900-209-08	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	T, I	无
88.			900-210-08	油/水分离设施产生的废油、油泥及废水处理产生的浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T, I			900-210-08	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T, I	细化表述
89.			900-211-08	橡胶生产过程中产生的废溶剂油	T, I			改至特定行业（橡胶制品业）， 代码变为 291-001-08			行业归类调整， 代码变更
90.			900-212-08	锂电池隔膜生产过程中产生的废白油	T			调整至特定行业（电子元件及专用材料制造）， 代码变为 398-001-08			行业归类调整， 代码变更
91.			900-213-08	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	T, I			900-213-08	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	T, I	无
92.			900-214-08	车辆、机械维修和拆解过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	T, I			900-214-08	车辆、 轮船及其它 机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	T, I	细化表述
93.			900-215-08	废矿物油裂解再生过程中产生的裂解残渣	T, I			900-215-08	废矿物油裂解再生过程中产生的裂解残渣	T, I	无
94.			900-216-08	使用防锈油进行铸件表面防锈处理过程中产生的废防锈油	T, I			900-216-08	使用防锈油进行铸件表面防锈处理过程中产生的废防锈油	T, I	无

二、附表修订对照表

2016 年版											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
95.	HW08 废矿物油与含矿物油废物	非特定行业	900-217-08	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	T, I	HW08 废矿物油与含矿物油废物	非特定行业	900-217-08	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	T, I	无
96.			900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	T, I			900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	T, I	无
97.			900-219-08	冷冻压缩设备维护、更换和拆解过程中产生的废冷冻机油	T, I			900-219-08	冷冻压缩设备维护、更换和拆解过程中产生的废冷冻机油	T, I	无
98.			900-220-08	变压器维护、更换和拆解过程中产生的废变压器油	T, I			900-220-08	变压器维护、更换和拆解过程中产生的废变压器油	T, I	无
99.			900-221-08	废燃料油及燃料油储存过程中产生的油泥	T, I			900-221-08	废燃料油及燃料油储存过程中产生的油泥	T, I	无
100.			900-222-08	石油炼制废水气浮、隔油、絮凝沉淀等处理过程中产生的浮油和污泥	T			合并至 251-003-08			代码删除
101.			900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物	T, I			900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及 沾染矿物油的废弃包装物	T, I	归类调整
102.	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	非特定行业	900-005-09	水压机维护、更换和拆解过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	非特定行业	900-005-09	水压机维护、更换和拆解过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T	无
103.			900-006-09	使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T			900-006-09	使用切削油 或 切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T	细化表述
104.			900-007-09	其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T			900-007-09	其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T	无
105.	HW10 多氯(溴)联苯类	非特定行业	900-008-10	含多氯联苯(PCBs)、多氯三联苯(PCTs)、多溴联苯(PBBs)的电容器、变压器	T	HW10 多氯(溴)联苯类废	非特定行业	900-008-10	含有多氯联苯(PCBs)、多氯三联苯(PCTs)和多溴联苯(PBBs)的 废弃 电容器、变压器	T	细化表述

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
106.	废物		900-009-10	含有 PCBs、PCTs 和 PBBs 的电力设备的清洗液	T	物		900-009-10	含有 PCBs、PCTs 和 PBBs 的电力设备的清洗液	T	无
107.			900-010-10	含有 PCBs、PCTs 和 PBBs 的电力设备中废弃的介质油、绝缘油、冷却油及导热油	T			900-010-10	含有 PCBs、PCTs 和 PBBs 的电力设备中废弃的介质油、绝缘油、冷却油及导热油	T	无
108.			900-011-10	含有或沾染 PCBs、PCTs 和 PBBs 的废弃包装物及容器	T			900-011-10	含有或沾染 PCBs、PCTs 和 PBBs 的废弃包装物及容器	T	无
109.	HW11 精（蒸） 馏残渣	精炼石油产品制造	251-013-11	石油精炼过程中产生的酸焦油和其他焦油	T	HW11 精（蒸） 馏残渣	精炼石油产品制造	251-013-11	石油精炼过程中产生的酸焦油和其他焦油	T	无
110.		炼焦	252-001-11	炼焦过程中蒸氨塔产生的残渣	T		煤炭加工	252-001-11	炼焦过程中蒸氨塔残渣和洗油再生残渣	T	细化表述
111.			252-002-11	炼焦过程中澄清设施底部的焦油渣	T			252-002-11	煤气净化过程氨水分离设施底部的焦油和焦油渣	T	细化表述，原 252-014-11 调入
112.			252-003-11	炼焦副产品回收过程中苯、粗苯精制产生的残渣	T			252-003-11	炼焦副产品回收过程中苯精制产生的残渣	T	细化表述
113.			252-004-11	炼焦和炼焦副产品回收过程中焦油储存设施中的焦油渣	T			252-004-11	炼焦过程中焦油储存设施中的焦油渣	T	细化表述
114.			252-005-11	煤焦油精炼过程中焦油储存设施中的焦油渣	T			252-005-11	煤焦油加工过程中焦油储存设施中的焦油渣	T	细化表述
115.			252-006-11	煤焦油分馏、精制过程中产生的焦油渣	T			合并至 252-005-11			代码删除
116.			252-007-11	炼焦副产品回收过程中产生的废水池残渣	T			252-007-11	炼焦及煤焦油加工过程中的废水池残渣	T	细化表述
117.			252-008-11	轻油回收过程中蒸馏、澄清、洗涤工序产生的残渣	T			该类废物已包含在 252-009-11，删除			代码删除

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
118.	HW11 精（蒸） 馏残渣	炼焦	252-009-11	轻油精炼过程中的废水池残渣	T	HW11 精（蒸） 馏残渣	煤炭加工	252-009-11	轻油回收过程中的废水池残渣	T	细化表述
119.			252-010-11	炼焦及煤焦油加工利用过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T			252-010-11	炼焦、煤焦油加工和苯精制过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T	细化表述
120.			252-011-11	焦炭生产过程中产生的酸焦油和其他焦油	T			252-011-11	焦炭生产过程中硫铵工段煤气除酸净化产生的酸焦油	T	细化表述
121.			252-012-11	焦炭生产过程中粗苯精制产生的残渣	T			252-012-11	焦化粗苯酸洗法精制过程产生的酸焦油及其他精制过程产生的蒸馏残渣	T	细化表述
122.			252-013-11	焦炭生产过程中产生的脱硫废液	T			252-013-11	焦炭生产过程中产生的脱硫废液	T	无
123.			252-014-11	焦炭生产过程中煤气净化产生的残渣和焦油	T			合并至 252-002-11			代码删除
124.			252-015-11	焦炭生产过程中熄焦废水沉淀产生的焦粉及筛焦过程中产生的粉尘	T			删除			代码删除
125.			252-016-11	煤沥青改质过程中产生的闪蒸油	T			252-016-11	煤沥青改质过程中产生的闪蒸油	T	无
126.								252-017-11	固定床气化技术生产化工合成原料气、燃料油合成原料气过程中粗煤气冷凝产生的焦油和焦油渣	T	新增，新增代码
127.	燃气生产和供应业	燃气生产和供应业	450-001-11	煤气生产行业煤气净化过程中产生的煤焦油渣	T	燃气生产和供应业	燃气生产和供应业	451-001-11	煤气生产行业煤气净化过程中产生的煤焦油渣	T	代码变更
128.			450-002-11	煤气生产过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T			451-002-11	煤气生产过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T	代码变更

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修 订说明
序 号	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险 特性	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险特 性 ¹	
129.	HW11 精（蒸） 馏残渣	基础化学 原料制造	450-003-11	煤气生产过程中煤气冷凝产生的煤焦油	T	HW11 精（蒸） 馏残渣	基础化学 原料制造	451-003-11	煤气生产过程中煤气冷凝产生的煤焦油	T	代码变更
130.			261-007-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏残渣	T			261-007-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏残渣	T	无
131.			261-008-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏次要馏分	T			261-008-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏次要馏分	T	无
132.			261-009-11	苄基氯生产过程中苄基氯蒸馏产生的蒸馏残渣	T			261-009-11	苄基氯生产过程中苄基氯蒸馏产生的蒸馏残渣	T	无
133.			261-010-11	四氯化碳生产过程中产生的蒸馏残渣和重馏分	T			261-010-11	四氯化碳生产过程中产生的蒸馏残渣和重馏分	T	无
134.			261-011-11	表氯醇生产过程中精制塔产生的蒸馏残渣	T			261-011-11	表氯醇生产过程中精制塔产生的蒸馏残渣	T	无
135.			261-012-11	异丙苯法生产苯酚和丙酮过程中产生的蒸馏残渣	T			261-012-11	异丙苯生产 过程中精制塔产生的重馏分	T	细化表述
136.			261-013-11	萘法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T			261-013-11	萘法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T	无
137.			261-014-11	邻二甲苯法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T			261-014-11	邻二甲苯法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T	无
138.			261-015-11	苯硝化法生产硝基苯过程中产生的蒸馏残渣	T			261-015-11	苯硝化法生产硝基苯过程中产生的蒸馏残渣	T	无
139.			261-016-11	甲苯二异氰酸酯生产过程中产生的蒸馏残渣和离心分离残渣	T			261-016-11	甲苯二异氰酸酯生产过程中产生的蒸馏残渣和离心分离残渣	T	无
140.			261-017-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中产生的蒸馏残渣	T			261-017-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中产生的蒸馏残渣	T	无
141.			261-018-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的蒸馏残渣	T			261-018-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的蒸馏残渣	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
142.	HW11 精（蒸） 馏残渣	基础化学 原料制造	261-019-11	苯胺生产过程中产生的蒸馏残渣	T	HW11 精（蒸） 馏残渣	基础化学 原料制造	261-019-11	苯胺生产过程中产生的蒸馏残渣	T	无
143.			261-020-11	苯胺生产过程中苯胺萃取工序产生的蒸馏残渣	T			261-020-11	苯胺生产过程中苯胺萃取工序产生的蒸馏残渣	T	无
144.			261-021-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中干燥塔产生的反应残余物	T			261-021-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中干燥塔产生的反应残余物	T	无
145.			261-022-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的轻馏分	T			261-022-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的轻馏分	T	无
146.			261-023-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的废液	T			261-023-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的废液	T	无
147.			261-024-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的重馏分	T			261-024-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的重馏分	T	无
148.			261-025-11	甲苯二胺光气化法生产甲苯二异氰酸酯过程中溶剂回收塔产生的有机冷凝物	T			261-025-11	甲苯二胺光气化法生产甲苯二异氰酸酯过程中溶剂回收塔产生的有机冷凝物	T	无
149.			261-026-11	氯苯生产过程中的蒸馏及分馏残渣	T			261-026-11	氯苯、 二氯苯 生产过程中的蒸馏及分馏残渣	T	合并原261-112-11
150.			261-027-11	使用羧酸肼生产 1,1-二甲基肼过程中产品分离产生的残渣	T			261-027-11	使用羧酸肼生产 1,1-二甲基肼过程中产品分离产生的残渣	T	无
151.			261-028-11	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的蒸馏残渣	T			261-028-11	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的蒸馏残渣	T	无
152.			261-029-11	α -氯甲苯、苯甲酰氯和含此类官能团的化学品生产过程中产生的蒸馏残渣	T			261-029-11	α -氯甲苯、苯甲酰氯和含此类官能团的化学品生产过程中产生的蒸馏残渣	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
153.	HW11 精（蒸） 馏残渣	基础化学 原料制造	261-030-11	四氯化碳生产过程中的重馏分	T	HW11 精（蒸） 馏残渣	基础化学 原料制造	261-030-11	四氯化碳生产过程中的重馏分	T	无
154.			261-031-11	二氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T			261-031-11	二氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T	无
155.			261-032-11	氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T			261-032-11	氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T	无
156.			261-033-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸汽汽提塔产生的残余物	T			261-033-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸汽汽提塔产生的残余物	T	无
157.			261-034-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸馏产生的重馏分	T			261-034-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸馏产生的重馏分	T	无
158.			261-035-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的重馏分	T			261-035-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的重馏分	T	无
159.			261-100-11	苯和丙烯生产苯酚和丙酮过程中产生的重馏分	T			261-100-11	苯和丙烯生产苯酚和丙酮过程中产生的重馏分	T	无
160.			261-101-11	苯泵式消化生产硝基苯过程中产生的重馏分	T			261-101-11	苯泵式硝化生产硝基苯过程中产生的重馏分	T, R	危险特性修改
161.			261-102-11	铁粉还原硝基苯生产苯胺过程中产生的重馏分	T			261-102-11	铁粉还原硝基苯生产苯胺过程中产生的重馏分	T	无
162.			261-103-11	苯胺、乙酸酐或乙酰苯胺为原料生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分	T			261-103-11	以苯胺、乙酸酐或乙酰苯胺为原料生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分	T	无
163.			261-104-11	对氯苯胺氨解生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分	T			261-104-11	对硝基氯苯胺 氨解生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分	T, R	危险特性修改
164.			261-105-11	氨化法、还原法生产邻苯二胺过程中产生的重馏分	T			261-105-11	氨化法、还原法生产邻苯二胺过程中产生的重馏分	T	无
165.			261-106-11	苯和乙烯直接催化、乙苯和丙烯共氧化、乙苯催化脱氢生产苯乙烯过程中产生的重馏分	T			261-106-11	苯和乙烯直接催化、乙苯和丙烯共氧化、乙苯催化脱氢生产苯乙烯过程中产生的重馏分	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
166.	HW11 精（蒸） 馏残渣	基础化学 原料制造	261-107-11	二硝基甲苯还原催化生产甲苯二胺过程中产生的重馏分	T	HW11 精（蒸） 馏残渣	基础化学 原料制造	261-107-11	二硝基甲苯还原催化生产甲苯二胺过程中产生的重馏分	T	无
167.			261-108-11	对苯二酚氧化生产二甲氧基苯胺过程中产生的重馏分	T			261-108-11	对苯二酚氧化生产二甲氧基苯胺过程中产生的重馏分	T	无
168.			261-109-11	萘磺化生产萘酚过程中产生的重馏分	T			261-109-11	萘磺化生产萘酚过程中产生的重馏分	T	无
169.			261-110-11	苯酚、三甲苯水解生产 4,4'-二羟基二苯砒过程中产生的重馏分	T			261-110-11	苯酚、三甲苯水解生产 4,4'-二羟基二苯砒过程中产生的重馏分	T	无
170.			261-111-11	甲苯硝基化合物羰基化法、甲苯碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的重馏分	T			261-111-11	甲苯硝基化合物羰基化法、甲苯碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的重馏分	T	无
171.			261-112-11	苯直接氯化生产氯苯过程中产生的重馏分	T			合并至 261-026-11			代码删除
172.			261-113-11	乙烯直接氯化生产二氯乙烷过程中产生的重馏分	T			261-113-11	乙烯直接氯化生产二氯乙烷过程中产生的重馏分	T	无
173.			261-114-11	甲烷氯化生产甲烷氯化物过程中产生的重馏分	T			261-114-11	甲烷氯化生产甲烷氯化物过程中产生的重馏分	T	无
174.			261-115-11	甲醇氯化生产甲烷氯化物过程中产生的釜底残液	T			261-115-11	甲醇氯化生产甲烷氯化物过程中产生的釜底残液	T	无
175.			261-116-11	乙烯氯醇法、氧化法生产环氧乙烷过程中产生的重馏分	T			261-116-11	乙烯氯醇法、氧化法生产环氧乙烷过程中产生的重馏分	T	无
176.			261-117-11	乙炔气相合成、氧氯化生产氯乙烯过程中产生的重馏分	T			261-117-11	乙炔气相合成、氧氯化生产氯乙烯过程中产生的重馏分	T	无
177.			261-118-11	乙烯直接氯化生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T			261-118-11	乙烯直接氯化生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T	无
178.			261-119-11	乙烯氧氯化法生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T			261-119-11	乙烯氧氯化法生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
179.	HW11 精（蒸） 馏残渣	基础化学 原料制造	261-120-11	甲苯光气法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T	HW11 精（蒸） 馏残渣	基础化学 原料制造	261-120-11	甲苯光气法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T	无
180.			261-121-11	甲苯苯甲酸法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T			261-121-11	甲苯苯甲酸法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T	无
181.			261-122-11	甲苯连续光氯化法、无光热氯化法生产氯化苅过程中产生的重馏分	T			261-122-11	甲苯连续光氯化法、无光热氯化法生产氯化苅过程中产生的重馏分	T	无
182.			261-123-11	偏二氯乙烯氢氯化法生产1,1,1-三氯乙烷过程中产生的重馏分	T			261-123-11	偏二氯乙烯氢氯化法生产1,1,1-三氯乙烷过程中产生的重馏分	T	无
183.			261-124-11	醋酸丙烯酯法生产环氧氯丙烷过程中产生的重馏分	T			261-124-11	醋酸丙烯酯法生产环氧氯丙烷过程中产生的重馏分	T	无
184.			261-125-11	异戊烷（异戊烯）脱氢法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T			261-125-11	异戊烷（异戊烯）脱氢法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T	无
185.			261-126-11	化学合成法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T			261-126-11	化学合成法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T	无
186.			261-127-11	碳五馏分分离生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T			261-127-11	碳五馏分分离生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T	无
187.			261-128-11	合成气加压催化生产甲醇过程中产生的重馏分	T			261-128-11	合成气加压催化生产甲醇过程中产生的重馏分	T	无
188.			261-129-11	水合法、发酵法生产乙醇过程中产生的重馏分	T			261-129-11	水合法、发酵法生产乙醇过程中产生的重馏分	T	无
189.			261-130-11	环氧乙烷直接水合生产乙二醇过程中产生的重馏分	T			261-130-11	环氧乙烷直接水合生产乙二醇过程中产生的重馏分	T	无
190.			261-131-11	乙醛缩合加氢生产丁二醇过程中产生的重馏分	T			261-131-11	乙醛缩合加氢生产丁二醇过程中产生的重馏分	T	无
191.			261-132-11	乙醛氧化生产醋酸蒸馏过程中产生的重馏分	T			261-132-11	乙醛氧化生产醋酸蒸馏过程中产生的重馏分	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
192.	HW11 精（蒸） 馏残渣		261-133-11	丁烷液相氧化生产醋酸过程中产生的重馏分	T	HW11 精（蒸） 馏残渣		261-133-11	丁烷液相氧化生产醋酸过程中产生的重馏分	T	无
193.			261-134-11	电石乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的重馏分	T			261-134-11	电石乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的重馏分	T	无
194.			261-135-11	氢氰酸法生产原甲酸三甲酯过程中产生的重馏分	T			261-135-11	氢氰酸法生产原甲酸三甲酯过程中产生的重馏分	T	无
195.			261-136-11	β-苯胺乙醇法生产靛蓝过程中产生的重馏分	T			261-136-11	β-苯胺乙醇法生产靛蓝过程中产生的重馏分	T	无
196.		常用有色金属冶炼	321-001-11	有色金属火法冶炼过程中产生的焦油状残余物	T		石墨及其他非金属矿物制品制造	309-001-11	电解铝及其他有色金属电解精炼过程中预焙阳极、碳块及其它碳素制品制造过程烟气处理所产生的含焦油废物	T	行业归类, 代码变更
197.		环境治理业	772-001-11	废矿物油再生过程中产生的酸焦油	T		环境治理业	772-001-11	废矿物油再生过程中产生的酸焦油	T	无
198.		非特定行业	900-013-11	其他精炼、蒸馏和热解处理过程中产生的焦油状残余物	T		非特定行业	900-013-11	其他化工生产过程（不包括以生物质为主要原料的加工过程）中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	T	缩小范围
199.	HW12 染料、 涂料废物	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-002-12	铬黄和铬橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	HW12 染料、涂 料废物	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-002-12	铬黄和铬橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	无
200.			264-003-12	钼酸橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T			264-003-12	钼酸橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	无
201.			264-004-12	锌黄颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T			264-004-12	锌黄颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	无
202.			264-005-12	铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T			264-005-12	铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	无
203.			264-006-12	氧化铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T			264-006-12	氧化铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
204.	HW12 染料、 涂料废物	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-007-12	氧化铬绿颜料生产过程中烘干产生的残渣	T	HW12 染料、涂 料废物	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-007-12	氧化铬绿颜料生产过程中烘干产生的残渣	T	无
205.			264-008-12	铁蓝颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T			264-008-12	铁蓝颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	无
206.			264-009-12	使用含铬、铅的稳定剂配制油墨过程中，设备清洗产生的洗涤废液和废水处理污泥	T			264-009-12	使用含铬、铅的稳定剂配制油墨过程中，设备清洗产生的洗涤废液和废水处理污泥	T	无
207.			264-010-12	油墨的生产、配制过程中产生的废蚀刻液	T			264-010-12	油墨生产、配制过程中产生的废蚀刻液	T	无
208.			264-011-12	其他油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆） 生产过程中产生的废母液、残渣、中间体废物	T			264-011-12	染料、颜料生产过程中产生的废母液、残渣、 废吸附剂 和中间体废物	T	缩小范围，合并原 264-012-12 中的废吸附剂
209.			264-012-12	其他油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）生产过程中产生的废水处理污泥、 废吸附剂	T			264-012-12	其他油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）生产过程中产生的废水处理污泥	T	调整
210.			264-013-12	油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的有机溶剂 废物	T			264-013-12	油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的 废 有机溶剂	T	细化表述
211.		纸浆制造	221-001-12	废纸回收利用处理过程中产生的脱墨渣	T		删除				代码删除
212.			900-250-12	使用有机溶剂、光漆进行光漆涂布、喷漆工艺过程中产生的废物	T, I			900-250-12	使用有机溶剂、光漆进行光漆涂布、喷漆工艺过程中产生的废物	T, I	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
213.	非特定行业	非特定行业	900-251-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行阻挡层涂敷过程中产生的废物	T, I	非特定行业	非特定行业	900-251-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行阻挡层涂敷过程中产生的废物	T, I	无
214.			900-252-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	T, I			900-252-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	T, I	无
215.			900-253-12	使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物	T, I			900-253-12	使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物	T, I	无
216.			900-254-12	使用遮盖油、有机溶剂进行遮盖油的涂敷过程中产生的废物	T, I			900-254-12	使用遮盖油、有机溶剂进行遮盖油的涂敷过程中产生的废物	T, I	无
217.			900-255-12	使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料	T			900-255-12	使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料	T	无
218.			900-256-12	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备过程中剥离下的废油漆、染料、涂料	T			900-256-12	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备过程中剥离下的废油漆、 废染料、废涂料	T, I, C	细化表述, 危险特性修改
219.			900-299-12	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆	T			900-299-12	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆 （不包括水性漆）	T	缩小范围
220.			265-101-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中产生的不合格产品	T			265-101-13	树脂、 合成 乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂 合成 过程产生的不合格产品 （不包括热塑型树脂生产 过程中聚合产物经脱除单体、低聚物、溶剂及其他助剂后产生的废料，以及热固型树脂固化后的固化体）	T	缩小范围

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
221.	HW13 有机树脂类废物	合成材料制造	265-102-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废母液	T	HW13 有机树脂类废物	合成材料制造	265-102-13	树脂、 合成 乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废母液	T	缩小范围
222.			265-103-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣	T			265-103-13	树脂（ 不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液 ）、 合成 乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣	T	缩小范围
223.			265-104-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T			265-104-13	树脂（ 不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液 ）、 合成 乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂 合成 过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T	缩小范围
224.	HW13 有机树脂类废物	非特定行业	900-014-13	废弃的粘合剂和密封剂	T	HW13 有机树脂类废物	非特定行业	900-014-13	废弃的粘合剂和密封剂（ 不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂 ）	T	缩小范围
225.			900-015-13	废弃的离子交换树脂	T			900-015-13	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	T	缩小范围
226.			900-016-13	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物	T			900-016-13	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
227.			900-451-13	废覆铜板、印刷线路板、电路板破碎分选回收金属后产生的废树脂粉	T			900-451-13	废覆铜板、印刷线路板、电路板破碎分选回收金属后产生的废树脂粉	T	无
228.	HW14 新化学物质废物	非特定行业	900-017-14	研究、开发和教学活动中产生的对人类或环境影响不明的化学物质废物	T/C/I/R	HW14 新化学物质废物	非特定行业	900-017-14	研究、开发和教学活动中产生的对人类或环境影响不明的化学物质废物	T/C/I/R	无
229.	HW15 爆炸性废物	炸药、火工及焰火产品制造	267-001-15	炸药生产和加工过程中产生的废水处理污泥	R	HW15 爆炸性废物	炸药、火工及焰火产品制造	267-001-15	炸药生产和加工过程中产生的废水处理污泥	R, T	危险特性修改
230.			267-002-15	含爆炸品废水处理过程中产生的废活性炭	R			267-002-15	含爆炸品废水处理过程中产生的废活性炭	R, T	危险特性修改
231.			267-003-15	生产、配制和装填铅基起爆药剂过程中产生的废水处理污泥	T, R			267-003-15	生产、配制和装填铅基起爆药剂过程中产生的废水处理污泥	R, T	危险特性修改
232.			267-004-15	三硝基甲苯生产过程中产生的粉红水、红水，以及废水处理污泥	R			267-004-15	三硝基甲苯生产过程中产生的粉红水、红水，以及废水处理污泥	T、R	危险特性修改
233.		非特定行业	900-018-15	报废机动车拆解后收集的未引爆的安全气囊	R		删除				代码删除
234.		专用化学产品制造	266-009-16	显（定）影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的不合格产品和过期产品	T		专用化学产品制造	266-009-16	显（定）影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的不合格产品和过期产品	T	无
235.			266-010-16	显（定）影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的残渣及废水处理污泥	T			266-010-16	显（定）影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的残渣和废水处理污泥	T	无
236.		印刷	231-001-16	使用显影剂进行胶卷显影，定影剂进行胶卷定影，以及使用铁氰化钾、硫代硫酸盐进行影像减薄（漂白）产生的废显（定）	T		印刷	231-001-16	使用显影剂进行胶卷显影，使用定影剂进行胶卷定影，以及使用铁氰化钾、硫代硫酸盐进行影像减薄（漂白）产生的废	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
	HW16 感光材料废物			影剂、胶片及废像纸		HW16 感光材料废物			显（定）影剂、胶片和废像纸		
237.			231-002-16	使用显影剂进行印刷显影、抗蚀图形显影，以及凸版印刷产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T			231-002-16	使用显影剂进行印刷显影、抗蚀图形显影，以及凸版印刷产生的废显（定）影剂、胶片和废像纸	T	无
238.		电子元件制造	397-001-16	使用显影剂、氢氧化物、偏亚硫酸氢盐、醋酸进行胶卷显影产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T		电子元件及电子专用材料制造	398-001-16	使用显影剂、氢氧化物、偏亚硫酸氢盐、醋酸进行胶卷显影产生的废显（定）影剂、胶片和废像纸	T	代码变更
239.		电影	863-001-16	电影厂产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T		影视节目制作	873-001-16	电影厂产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T	代码变更
240.		其他专业技术服务业	749-001-16	摄影扩印服务行业产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T		摄影扩印服务	806-001-16	摄影扩印服务行业产生的废显（定）影剂、胶片和废像纸	T	代码变更
241.		非特定行业	900-019-16	其他行业产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T		非特定行业	900-019-16	其他行业产生的废显（定）影剂、胶片和废像纸	T	无
242.	HW17 表面处理废物	金属表面处理及热处理加工	336-050-17	使用氯化亚锡进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T	HW17 表面处理废物	金属表面处理及热处理加工	336-050-17	使用氯化亚锡进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T	无
243.			336-051-17	使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T			336-051-17	使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T	无
244.			336-052-17	使用锌和电镀化学品进行镀锌产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T			336-052-17	使用锌和电镀化学品进行镀锌产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无
245.			336-053-17	使用镉和电镀化学品进行镀镉产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T			336-053-17	使用镉和电镀化学品进行镀镉产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
246.	HW17 表面处理废物	金属表面处理及热处理加工	336-054-17	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	HW17 表面处理废物	金属表面处理及热处理加工	336-054-17	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无
247.			336-055-17	使用镀镍液进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T			336-055-17	使用镀镍液进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无
248.			336-056-17	使用硝酸银、碱、甲醛进行敷金属法镀银产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T			336-056-17	使用硝酸银、碱、甲醛进行敷金属法镀银产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无
249.			336-057-17	使用金和电镀化学品进行镀金产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T			336-057-17	使用金和电镀化学品进行镀金产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无
250.			336-058-17	使用镀铜液进行化学镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T			336-058-17	使用镀铜液进行化学镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无
251.			336-059-17	使用钯和锡盐进行活化处理产生的废渣和废水处理污泥	T			336-059-17	使用钯和锡盐进行活化处理产生的废渣和废水处理污泥	T	无
252.			336-060-17	使用铬和电镀化学品进行镀黑铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T			336-060-17	使用铬和电镀化学品进行镀黑铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无
253.			336-061-17	使用高锰酸钾进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T			336-061-17	使用高锰酸钾进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T	无
254.			336-062-17	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T			336-062-17	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无
255.			336-063-17	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T			336-063-17	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无
256.			336-064-17	金属和塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出	T/C			336-064-17	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出	T/C	缩小范围

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
				光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥					光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）		
257.			336-066-17	镀层剥除过程中产生的废液、槽渣及废水处理污泥	T			336-066-17	镀层剥除过程中产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	细化表述
258.			336-067-17	使用含重铬酸盐的胶体、有机溶剂、黏合剂进行漩流式抗蚀涂布产生的废渣及废水处理污泥	T			336-067-17	使用含重铬酸盐的胶体、有机溶剂、黏合剂进行漩流式抗蚀涂布产生的废渣和废水处理污泥	T	无
259.			336-068-17	使用铬化合物进行抗蚀层化学硬化产生的废渣及废水处理污泥	T			336-068-17	使用铬化合物进行抗蚀层化学硬化产生的废渣和废水处理污泥	T	无
260.			336-069-17	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T			336-069-17	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无
261.								336-100-17	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	归类调整，新增代码
262.			336-101-17	使用铬酸进行塑料表面粗化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T			336-101-17	使用铬酸进行塑料表面粗化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
263.	HW18 焚烧处置残渣	环境治理业	772-002-18	生活垃圾焚烧飞灰	T	HW18 焚烧处置残渣	环境治理业	772-002-18	生活垃圾焚烧飞灰	T	无
264.			772-003-18	危险废物焚烧、热解等处置过程产生的底渣、飞灰和废水处理污泥 （医疗废物焚烧处置产生的底渣除外）	T			772-003-18	危险废物焚烧、热解等处置过程产生的底渣、飞灰和废水处理污泥	T	细化表述
265.			772-004-18	危险废物等离子体、高温熔融等处置过程产生的非玻璃态物质和飞灰	T			772-004-18	危险废物等离子体、高温熔融等处置过程产生的非玻璃态物质和飞灰	T	无
266.			772-005-18	固体废物焚烧过程中废气处理产生的废活性炭	T			772-005-18	固体废物焚烧 处置 过程中废气处理产生的废活性炭	T	细化表述
267.	HW19 含金属羰基化合物废物	非特定行业	900-020-19	金属羰基化合物生产、使用过程中产生的含有羰基化合物成分的废物	T	HW19 含金属羰基化合物废物	非特定行业	900-020-19	金属羰基化合物生产、使用过程中产生的含有羰基化合物成分的废物	T	无
268.	HW20 含铍废物	基础化学原料制造	261-040-20	铍及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T	HW20 含铍废物	基础化学原料制造	261-040-20	铍及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T	无
269.	HW21 含铬废物	毛皮鞣制及制品加工	193-001-21	使用铬鞣剂进行铬鞣、复鞣工艺产生的废水处理污泥	T	HW21 含铬废物	毛皮鞣制及制品加工	193-001-21	使用铬鞣剂进行铬鞣、复鞣工艺产生的废水处理污泥 和残渣	T	扩大范围
270.			193-002-21	皮革切削工艺产生的含铬皮革废碎料	T			193-002-21	皮革、 毛皮鞣制及 切削过程产生的含铬废碎料	T	细化表述，缩小范围
271.		基础化学原料制造	261-041-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铬渣	T		基础化学原料制造	261-041-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铬渣	T	无
272.			261-042-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铝泥	T			261-042-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铝泥	T	无

二、附表修订对照表

2016 年版											
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	主要修订说明
273.	HW21 含铬废物		261-043-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的芒硝	T	HW21 含铬废物		261-043-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的芒硝	T	无
274.			261-044-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的废水处理污泥	T			261-044-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的废水处理污泥	T	无
275.			261-137-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的其他废物	T			261-137-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的其他废物	T	无
276.			261-138-21	以重铬酸钠和浓硫酸为原料生产铬酸酐过程中产生的含铬废液	T			261-138-21	以重铬酸钠和浓硫酸为原料生产铬酸酐过程中产生的含铬废液	T	无
277.		铁合金冶炼	315-001-21	铬铁硅合金生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T		铁合金冶炼	314-001-21	铬铁硅合金生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T	代码变更
278.			315-002-21	铁铬合金生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T			314-002-21	铁铬合金生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T	代码变更
279.			315-003-21	铁铬合金生产过程中金属铬冶炼产生的铬浸出渣	T			314-003-21	铁铬合金生产过程中金属铬冶炼产生的铬浸出渣	T	代码变更
280.		金属表面处理及热处理加工	336-100-21	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣及废水处理污泥	T		金属表面处理及热处理加工	336-100-21	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	过渡期保留
281.		电子元件制造	397-002-21	使用铬酸进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T		电子元件及电子专用材料制造	398-002-21	使用铬酸进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T	代码变更
282.	HW22 含铜废物	玻璃制造	304-001-22	使用硫酸铜进行敷金属法镀铜产生的废槽液、槽渣及废水处理污泥	T	HW22 含铜废物	玻璃制造	304-001-22	使用硫酸铜进行敷金属法镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	无
283.		常用有色金属冶炼	321-101-22	铜火法冶炼烟气净化产生的收尘渣、压滤渣	T		合并至 321-002-48 和 321-031-48				代码删除

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修 订说明
序 号	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险 特性	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险特 性 ¹	
284.			321-102-22	铜火法冶炼电除雾除尘产生的 废水处理污泥	T		合并至 321-031-48				代码删 除
285.		电子元件 制造	397-004-22	线路板生产过程中产生的废蚀 铜液	T	电子元件 及电子专 用材料制 造		398-004-22	线路板生产过程中产生的废蚀 铜液	T	代码变 更
286.			397-005-22	使用酸进行铜氧化处理产生的 废液及废水处理污泥	T			398-005-22	使用酸进行铜氧化处理产生的 废液和废水处理污泥	T	代码变 更
287.			397-051-22	铜板蚀刻过程中产生的废蚀刻 液及废水处理污泥	T			398-051-22	铜板蚀刻过程中产生的废蚀刻 液和废水处理污泥	T	代码变 更
288.		金属表面 处理及热 处理加工	336-103-23	热镀锌过程中产生的废熔剂、 助熔剂和集（除）尘装置收集 的粉尘	T		金属表面 处理及热 处理加工	336-103-23	热镀锌过程中产生的废助熔 （溶）剂和集（除）尘装置收 集的粉尘	T	细化表 述
289.	HW23 含锌废 物	电池制造	384-001-23	碱性锌锰电池、锌氧化银电池、 锌空气电池生产过程中产生的 废锌浆	T	HW23 含锌废 物	电池制造	384-001-23	碱性锌锰电池、锌氧化银电池、 锌空气电池生产过程中产生的 废锌浆	T	无
290.							炼钢	312-001-23	废钢电炉炼钢过程中集（除） 尘装置收集的粉尘和废水处理 污泥	T	代码变 更，归类 调整，缩 小范围
291.		非特定行 业	900-021-23	使用氢氧化钠、锌粉进行贵金 属沉淀过程中产生的废液及废 水处理污泥	T		非特定行 业	900-021-23	使用氢氧化钠、锌粉进行贵金 属沉淀过程中产生的废液和废 水处理污泥	T	无
292.	HW24 含砷废 物	基础化学 原料制造	261-139-24	硫铁矿制酸过程中烟气净化产 生的酸泥	T	HW24 含砷废 物	基础化学 原料制造	261-139-24	硫铁矿制酸过程中烟气净化产 生的酸泥	T	无
293.	HW25 含硒废 物	基础化学 原料制造	261-045-25	硒及其化合物生产过程中产生 的熔渣、集（除）尘装置收集 的粉尘和废水处理污泥	T	HW25 含硒废 物	基础化学 原料制造	261-045-25	硒及其化合物生产过程中产生 的熔渣、集（除）尘装置收集 的粉尘和废水处理污泥	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修 订说明
序 号	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险 特性	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险特 性 ¹	
294.	HW26 含镉废 物	电池制造	384-002-26	镍镉电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T	HW26 含镉废 物	电池制造	384-002-26	镍镉电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T	无
295.	HW27 含铈废 物	基础化学 原料制造	261-046-27	铈金属及粗氧化铈生产过程中产生的熔渣和集（除）尘装置收集的粉尘	T	HW27 含铈废 物	基础化学 原料制造	261-046-27	铈金属及粗氧化铈生产过程中产生的熔渣和集（除）尘装置收集的粉尘	T	无
296.			261-048-27	氧化铈生产过程中产生的熔渣	T			261-048-27	氧化铈生产过程中产生的熔渣	T	无
297.	HW28 含碲废 物	基础化学 原料制造	261-050-28	碲及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T	HW28 含碲废 物	基础化学 原料制造	261-050-28	碲及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T	无
298.	HW29 含汞废 物	天然气开 采	072-002-29	天然气除汞净化过程中产生的含汞废物	T	HW29 含汞废 物	天然气开 采	072-002-29	天然气除汞净化过程中产生的含汞废物	T	无
299.		常用有色 金属矿采 选	091-003-29	汞矿采选过程中产生的尾砂和集（除）尘装置收集的粉尘	T		常用有色 金属矿采 选	091-003-29	汞矿采选过程中产生的尾砂和集（除）尘装置收集的粉尘	T	无
300.		贵金属矿 采选	092-002-29	混汞法提金工艺产生的含汞粉尘、残渣	T		贵金属冶 炼	322-002-29	混汞法提金工艺产生的含汞粉尘、残渣	T	代码变 更
301.		印刷	231-007-29	使用显影剂、汞化合物进行影像加厚（物理沉淀）以及使用显影剂、氯化汞进行影像加厚（氧化）产生的废液及残渣	T		印刷	231-007-29	使用显影剂、汞化合物进行影像加厚（物理沉淀）以及使用显影剂、氯化汞进行影像加厚（氧化）产生的废液和残渣	T	无
302.		基础化学 原料制造	261-051-29	水银电解槽法生产氯气过程中盐水精制产生的盐水提纯污泥	T		基础化学 原料制造	261-051-29	水银电解槽法生产氯气过程中盐水精制产生的盐水提纯污泥	T	无
303.			261-052-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废水处理污泥	T			261-052-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废水处理污泥	T	无
304.			261-053-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废活性炭	T			261-053-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废活性炭	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
305.	HW29 含汞废物		261-054-29	卤素和卤素化学品生产过程中产生的含汞硫酸钡污泥	T			261-054-29	卤素和卤素化学品生产过程中产生的含汞硫酸钡污泥	T	无
306.		合成材料制造	265-001-29	氯乙烯生产过程中含汞废水处理产生的废活性炭	T, C		合成材料制造	265-001-29	氯乙烯生产过程中含汞废水处理产生的废活性炭	T, C	无
307.			265-002-29	氯乙烯生产过程中吸附汞产生的废活性炭	T, C			265-002-29	氯乙烯生产过程中吸附汞产生的废活性炭	T, C	无
308.			265-003-29	电石乙炔法聚氯乙炔生产过程中产生的废酸	T, C			265-003-29	电石乙炔法生产氯乙烯单体过程中产生的废酸	T, C	细化表述
309.			265-004-29	电石乙炔法生产氯乙烯单体过程中产生的废水处理污泥	T			265-004-29	电石乙炔法生产氯乙烯单体过程中产生的废水处理污泥	T	无
310.		常用有色金属冶炼					常用有色金属冶炼	321-030-29	汞再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘，汞再生工艺产生的废水处理污泥	T	归类调整，原 321-030-48 调入，新增代码
311.								321-033-29	铅锌冶炼烟气净化产生的酸泥	T	归类调整，细化表述，原 321-022-48 调入，新增代码
312.			321-103-29	铜、锌、铅冶炼过程中烟气制酸产生的废甘汞，烟气净化产生的废酸及废酸处理污泥	T			321-103-29	铜、锌、铅冶炼过程中烟气氯化汞法脱汞工艺产生的废甘汞	T	归类调整，部分调至 HW48

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
313.	HW29 含汞废物	电池制造	384-003-29	含汞电池生产过程中产生的含汞废浆层纸、含汞废锌膏、含汞废活性炭和废水处理污泥	T	HW29 含汞废物	电池制造	384-003-29	含汞电池生产过程中产生的含汞废浆层纸、含汞废锌膏、含汞废活性炭和废水处理污泥	T	无
314.		照明器具制造	387-001-29	含汞电光源生产过程中产生的废汞光粉和废活性炭	T		照明器具制造	387-001-29	电光源用固汞 及含汞电光源生产过程中产生的废活性炭和 废水处理污泥	T	细化来源和类别
315.		通用仪器仪表制造	401-001-29	含汞温度计生产过程中产生的废渣	T		通用仪器仪表制造	401-001-29	含汞温度计生产过程中产生的废渣	T	无
316.		非特定行业	900-022-29	废弃的含汞催化剂	T		非特定行业	900-022-29	废弃的含汞催化剂	T	无
317.			900-023-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源	T			900-023-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源，及 废弃含汞电光源处理处置过程中产生的废汞光粉、废活性炭和废水处理污泥	T	细化来源和类别
318.			900-024-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞温度计、废含汞血压计、废含汞真空表和废含汞压力计	T			900-024-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞温度计、废含汞血压计、废含汞真空表、废含汞压力计、 废氧化汞电池和废汞开关	T	归类调整，原HW49类调入
319.			900-452-29	含汞废水处理过程中产生的废树脂、废活性炭和污泥	T			900-452-29	含汞废水处理过程中产生的废树脂、废活性炭和污泥	T	无
320.	HW30 含铊废物	基础化学原料制造	261-055-30	铊及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T	HW30 含铊废物	基础化学原料制造	261-055-30	铊及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T	无
321.	HW31 含铅废	玻璃制造	304-002-31	使用铅盐和铅氧化物进行显像管玻璃熔炼过程中产生的废渣	T	HW31 含铅废	玻璃制造	304-002-31	使用铅盐和铅氧化物进行显像管玻璃熔炼过程中产生的废渣	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
322.	物	电子元件制造	397-052-31	线路板制造过程中电镀铅锡合金产生的废液	T	物	电子元件及 电子专用材料 制造	398-052-31	线路板制造过程中电镀铅锡合金产生的废液	T	代码变更
323.		炼钢	312-001-31	电炉炼钢过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T		调整至 312-001-23				代码删除
324.		电池制造	384-004-31	铅蓄电池生产过程中产生的废渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T		电池制造	384-004-31	铅蓄电池生产过程中产生的废渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T	无
325.		工艺美术品制造	243-001-31	使用铅箔进行烤钵试金法工艺产生的废烤钵	T		工艺美术及礼仪用品制造	243-001-31	使用铅箔进行烤钵试金法工艺产生的废烤钵	T	无
326.		废弃资源综合利用	421-001-31	废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	T		非特定行业	900-052-31	废铅蓄电池及 废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	T, C	代码变更, 危险特性修改
327.		非特定行业	900-025-31	使用硬脂酸铅进行抗黏涂层过程中产生的废物	T			900-025-31	使用硬脂酸铅进行抗黏涂层过程中产生的废物	T	无
328.	HW32 无机氟化物废物	非特定行业	900-026-32	使用氢氟酸进行蚀刻产生的废蚀刻液	T, C	HW32 无机氟化物废物	非特定行业	900-026-32	使用氢氟酸进行蚀刻产生的废蚀刻液	T, C	无
329.	HW33 无机氰化物废物	贵金属矿采选	092-003-33	采用氰化物进行黄金选矿过程中产生的氰化尾渣和含氰废水处理污泥	T	HW33 无机氰化物废物	贵金属矿采选	092-003-33	采用氰化物进行黄金选矿过程中产生的氰化尾渣和含氰废水处理污泥	T	无
330.		金属表面处理及热处理加工	336-104-33	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	R, T		金属表面处理及热处理加工	336-104-33	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	T, R	危险特性修改

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
331.		非特定行业	900-027-33	使用氰化物进行表面硬化、碱性除油、电解除油产生的废物	R, T	非特定行业		900-027-33	使用氰化物进行表面硬化、碱性除油、电解除油产生的废物	T, R	危险特性修改
332.			900-028-33	使用氰化物剥落金属镀层产生的废物	R, T			900-028-33	使用氰化物剥落金属镀层产生的废物	T, R	危险特性修改
333.			900-029-33	使用氰化物和双氧水进行化学抛光产生的废物	R, T			900-029-33	使用氰化物和双氧水进行化学抛光产生的废物	T, R	危险特性修改
334.	HW34 废酸	精炼石油产品制造	251-014-34	石油炼制过程产生的废酸及酸泥	C	HW34 废酸	精炼石油产品制造	251-014-34	石油炼制过程产生的废酸及酸泥	C, T	危险特性修改
335.		涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-013-34	硫酸法生产钛白粉（二氧化钛）过程中产生的废酸	C		涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-013-34	硫酸法生产钛白粉（二氧化钛）过程中产生的废酸	C, T	危险特性变修改
336.		基础化学原料制造	261-057-34	硫酸和亚硫酸、盐酸、氢氟酸、磷酸和亚磷酸、硝酸和亚硝酸等的生产、配制过程中产生的废酸及酸渣	C		基础化学原料制造	261-057-34	硫酸和亚硫酸、盐酸、氢氟酸、磷酸和亚磷酸、硝酸和亚硝酸等的生产、配制过程中产生的废酸及酸渣	C, T	危险特性修改
337.			261-058-34	卤素和卤素化学品生产过程中产生的废酸	C			261-058-34	卤素和卤素化学品生产过程中产生的废酸	C, T	危险特性修改
338.		钢压延加工	314-001-34	钢的精加工过程中产生的废酸性洗液	C, T		钢压延加工	313-001-34	钢的精加工过程中产生的废酸性洗液	C, T	代码变更
339.		金属表面处理及热处理加工	336-105-34	青铜生产过程中浸酸工序产生的废酸液	C		金属表面处理及热处理加工	336-105-34	青铜生产过程中浸酸工序产生的废酸液	C, T	危险特性修改
340.		电子元件制造	397-005-34	使用酸进行电解除油、酸蚀、活化前表面敏化、催化、浸亮产生的废酸液	C		电子元件及电子专用材料制造	398-005-34	使用酸进行电解除油、酸蚀、活化前表面敏化、催化、浸亮产生的废酸液	C, T	代码变更, 危险特性修改

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
341.	HW34 废酸		397-006-34	使用硝酸进行钻孔蚀胶处理产生的废酸液	C	HW34 废酸		398-006-34	使用硝酸进行钻孔蚀胶处理产生的废酸液	C, T	代码变更, 危险特性修改
342.			397-007-34	液晶显示板或集成电路板的生产过程中使用酸浸蚀剂进行氧化物浸蚀产生的废酸液	C			398-007-34	液晶显示板或集成电路板的生产过程中使用酸浸蚀剂进行氧化物浸蚀产生的废酸液	C, T	代码变更, 危险特性修改
343.		非特定行业	900-300-34	使用酸进行清洗产生的废酸液	C	非特定行业		900-300-34	使用酸进行清洗产生的废酸液	C, T	危险特性修改
344.			900-301-34	使用硫酸进行酸性碳化产生的废酸液	C			900-301-34	使用硫酸进行酸性碳化产生的废酸液	C, T	危险特性修改
345.			900-302-34	使用硫酸进行酸蚀产生的废酸液	C			900-302-34	使用硫酸进行酸蚀产生的废酸液	C, T	危险特性修改
346.			900-303-34	使用磷酸进行磷化产生的废酸液	C			900-303-34	使用磷酸进行磷化产生的废酸液	C, T	危险特性修改
347.			900-304-34	使用酸进行电解除油、金属表面敏化产生的废酸液	C			900-304-34	使用酸进行电解除油、金属表面敏化产生的废酸液	C, T	危险特性修改
348.			900-305-34	使用硝酸剥落不合格镀层及挂架金属镀层产生的废酸液	C			900-305-34	使用硝酸剥落不合格镀层及挂架金属镀层产生的废酸液	C, T	危险特性修改
349.			900-306-34	使用硝酸进行钝化产生的废酸液	C			900-306-34	使用硝酸进行钝化产生的废酸液	C, T	危险特性修改
350.			900-307-34	使用酸进行电解抛光处理产生的废酸液	C			900-307-34	使用酸进行电解抛光处理产生的废酸液	C, T	危险特性修改
351.			900-308-34	使用酸进行催化(化学镀)产生的废酸液	C			900-308-34	使用酸进行催化(化学镀)产生的废酸液	C, T	危险特性修改
352.			900-349-34	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、	C			900-349-34	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、	C, T	危险特性修改,

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
				伪劣的强酸性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他废酸液及酸渣					伪劣的强酸性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他 强酸性 废酸液和酸渣		细化表述
353.	HW35 废碱	精炼石油产品制造	251-015-35	石油炼制过程产生的废碱液及碱渣	C, T	HW35 废碱	精炼石油产品制造	251-015-35	石油炼制过程产生的废碱液和碱渣	C, T	无
354.		基础化学原料制造	261-059-35	氢氧化钙、氨水、氢氧化钠、氢氧化钾等的生产、配制中产生的废碱液、固态碱及碱渣	C		基础化学原料制造	261-059-35	氢氧化钙、氨水、氢氧化钠、氢氧化钾等的生产、配制中产生的废碱液、固态碱和碱渣	C	无
355.		毛皮鞣制及制品加工	193-003-35	使用氢氧化钙、硫化钠进行浸灰产生的废碱液	C		毛皮鞣制及制品加工	193-003-35	使用氢氧化钙、硫化钠进行浸灰产生的废碱液	C, R	危险特性修改
356.		纸浆制造	221-002-35	碱法制浆过程中蒸煮制浆产生的废碱液	C, T		纸浆制造	221-002-35	碱法制浆过程中蒸煮制浆产生的废碱液	C, T	无
357.	HW35 废碱	非特定行业	900-350-35	使用氢氧化钠进行煮炼过程中产生的废碱液	C	HW35 废碱	非特定行业	900-350-35	使用氢氧化钠进行煮炼过程中产生的废碱液	C	无
358.			900-351-35	使用氢氧化钠进行丝光处理过程中产生的废碱液	C			900-351-35	使用氢氧化钠进行丝光处理过程中产生的废碱液	C	无
359.			900-352-35	使用碱进行清洗产生的废碱液	C			900-352-35	使用碱进行清洗产生的废碱液	C, T	危险特性修改
360.			900-353-35	使用碱进行清洗除蜡、碱性除油、电解除油产生的废碱液	C			900-353-35	使用碱进行清洗除蜡、碱性除油、电解除油产生的废碱液	C, T	危险特性修改
361.			900-354-35	使用碱进行电镀阻挡层或抗蚀层的脱除产生的废碱液	C			900-354-35	使用碱进行电镀阻挡层或抗蚀层的脱除产生的废碱液	C, T	危险特性修改
362.			900-355-35	使用碱进行氧化膜浸蚀产生的废碱液	C			900-355-35	使用碱进行氧化膜浸蚀产生的废碱液	C, T	危险特性修改
363.			900-356-35	使用碱溶液进行碱性清洗、图形显影产生的废碱液	C			900-356-35	使用碱溶液进行碱性清洗、图形显影产生的废碱液	C, T	危险特性修改

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
364.			900-399-35	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他废碱液、固态碱及碱渣	C			900-399-35	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他 强碱性 废碱液、固态碱和碱渣	C, T	危险特性修改, 细化表述
365.	HW36 石棉废物	石棉及其他非金属矿采选	109-001-36	石棉矿选矿过程中产生的废渣	T	HW36 石棉废物	石棉及其他非金属矿采选	109-001-36	石棉矿选矿过程中产生的废渣	T	无
366.		基础化学原料制造	261-060-36	卤素和卤素化学品生产过程中电解装置拆换产生的含石棉废物	T		基础化学原料制造	261-060-36	卤素和卤素化学品生产过程中电解装置拆换产生的含石棉废物	T	无
367.		石膏、水泥制品及类似制品制造	302-001-36	石棉建材生产过程中产生的石棉尘、废石棉	T		石膏、水泥制品及类似制品制造	302-001-36	石棉建材生产过程中产生的石棉尘、废石棉	T	无
368.		耐火材料制品制造	308-001-36	石棉制品生产过程中产生的石棉尘、废石棉	T		耐火材料制品制造	308-001-36	石棉制品生产过程中产生的石棉尘、废石棉	T	无
369.		汽车零部件及配件制造	366 -001-36	车辆制动器衬片生产过程中产生的石棉废物	T		汽车零部件及配件制造	367-001-36	车辆制动器衬片生产过程中产生的石棉废物	T	代码变更
370.		船舶及相关装置制造	373-002-36	拆船过程中产生的石棉废物	T		船舶及相关装置制造	373-002-36	拆船过程中产生的石棉废物	T	无
371.		非特定行业	900-030-36	其他生产过程中产生的石棉废物	T		非特定行业	900-030-36	其他生产过程中产生的石棉废物	T	无
372.			900-031-36	含有石棉的废绝缘材料、建筑废物	T			900-031-36	含有石棉的废绝缘材料、建筑废物	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
373.			900-032-36	含有隔膜、热绝缘体等石棉材料的设施保养拆换及车辆制动器衬片的更换产生的石棉废物	T			900-032-36	含有隔膜、热绝缘体等石棉材料的设施保养拆换及车辆制动器衬片的更换产生的石棉废物	T	无
374.	HW37 有机磷化合物废物	基础化学原料制造	261-061-37	除农药以外其他有机磷化合物生产、配制过程中产生的反应残余物	T	HW37 有机磷化合物废物	基础化学原料制造	261-061-37	除农药以外其他有机磷化合物生产、配制过程中产生的反应残余物	T	无
375.			261-062-37	除农药以外其他有机磷化合物生产、配制过程中产生的废过滤吸附介质	T			261-062-37	除农药以外其他有机磷化合物生产、配制过程中产生的废过滤吸附介质	T	无
376.			261-063-37	除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废水处理污泥	T			261-063-37	除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废水处理污泥	T	无
377.		非特定行业	900-033-37	生产、销售及使用过程中产生的废弃磷酸酯抗燃油	T		非特定行业	900-033-37	生产、销售及使用过程中产生的废弃磷酸酯抗燃油	T	无
378.	HW38 有机氰化物废物	基础化学原料制造	261-064-38	丙烯腈生产过程中废水汽提器塔底的残余物	R, T	HW38 有机氰化物废物	基础化学原料制造	261-064-38	丙烯腈生产过程中废水汽提器塔底的残余物	T, R	危险特性修改
379.			261-065-38	丙烯腈生产过程中乙腈蒸馏塔底的残余物	R, T			261-065-38	丙烯腈生产过程中乙腈蒸馏塔底的残余物	T, R	危险特性修改
380.			261-066-38	丙烯腈生产过程中乙腈精制塔底的残余物	T			261-066-38	丙烯腈生产过程中乙腈精制塔底的残余物	T	无
381.			261-067-38	有机氰化物生产过程中产生的废母液及反应残余物	T			261-067-38	有机氰化物生产过程中产生的废母液和反应残余物	T	无
382.			261-068-38	有机氰化物生产过程中催化、精馏和过滤工序产生的废催化剂、釜底残余物和过滤介质	T			261-068-38	有机氰化物生产过程中催化、精馏和过滤工序产生的废催化剂、釜底残余物和过滤介质	T	无
383.			261-069-38	有机氰化物生产过程中产生的废水处理污泥	T			261-069-38	有机氰化物生产过程中产生的废水处理污泥	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
384.			261-140-38	废腈纶高温高压水解生产聚丙烯腈-铵盐过程中产生的过滤残渣	T			261-140-38	废腈纶高温高压水解生产聚丙烯腈-铵盐过程中产生的过滤残渣	T	无
385.	HW39 含酚废物	基础化学原料制造	261-070-39	酚及酚类化合物生产过程中产生的废母液和反应残余物	T	HW39 含酚废物	基础化学原料制造	261-070-39	酚及酚类化合物生产过程中产生的废母液和反应残余物	T	无
386.			261-071-39	酚及酚类化合物生产过程中产生的废过滤吸附介质、废催化剂、精馏残余物	T			261-071-39	酚及酚类化合物生产过程中产生的废过滤吸附介质、废催化剂、精馏残余物	T	无
387.	HW40 含醚废物	基础化学原料制造	261-072-40	醚及醚类化合物生产过程中产生的醚类残液、反应残余物、废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T	HW40 含醚废物	基础化学原料制造	261-072-40	醚及醚类化合物生产过程中产生的醚类残液、反应残余物、废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T	无
388.	HW45 含有机卤化物废物	基础化学原料制造	261-078-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中废气净化产生的废液	T	HW45 含有机卤化物废物	基础化学原料制造	261-078-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中废气净化产生的废液	T	无
389.			261-079-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的废吸附剂	T			261-079-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的废吸附剂	T	无
390.			261-080-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中氯气和盐酸回收工艺产生的废液和废吸附剂	T			261-080-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中氯气和盐酸回收工艺产生的废液和废吸附剂	T	无
391.			261-081-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中产生的废水处理污泥	T			261-081-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中产生的废水处理污泥	T	无
392.			261-082-45	氯乙烷生产过程中的塔底残余物	T			261-082-45	氯乙烷生产过程中的塔底残余物	T	无
393.			261-084-45	其他有机卤化物的生产过程中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述 HW06、HW39 类别的废物）	T			261-084-45	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述	T	缩小范围，细化工艺过程

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
394.	HW45 含有机卤化物 废物	基础化学原料制造	261-085-45	其他有机卤化物的生产过程中产生的不合格、淘汰、废弃的产品（不包括上述 HW06、HW39 类别的废物）	T	HW45 含有机卤化物 废物	基础化学原料制造		HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39 类别的废物）		
395.			261-086-45	石墨作阳极隔膜法生产氯气和烧碱过程中产生的废水处理污泥	T			261-085-45	其他有机卤化物的生产过程中产生的不合格、淘汰、废弃的产品（不包括上述 HW06、HW39 类别的废物）	T	无
396.			261-086-45	石墨作阳极隔膜法生产氯气和烧碱过程中产生的废水处理污泥	T			261-086-45	石墨作阳极隔膜法生产氯气和烧碱过程中产生的废水处理污泥	T	无
		非特定行业	900-036-45	其他生产、销售及使用过程中产生的含有机卤化物废物（不包括 HW06 类）	T			删除			代码删除
397.	HW46 含镍废物	基础化学原料制造	261-087-46	镍化合物生产过程中产生的反应残余物及不合格、淘汰、废弃的产品	T	HW46 含镍废物	基础化学原料制造	261-087-46	镍化合物生产过程中产生的反应残余物及不合格、淘汰、废弃的产品	T	无
398.		电池制造	394-005-46	镍氢电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T		电池制造	384-005-46	镍氢电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T	代码变更
399.		非特定行业	900-037-46	废弃的镍催化剂	T		非特定行业	900-037-46	废弃的镍催化剂	T, I	危险特性修改
400.	HW47 含钡废物	基础化学原料制造	261-088-47	钡化合物（不包括硫酸钡）生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘、反应残余物、废水处理污泥	T	HW47 含钡废物	基础化学原料制造	261-088-47	钡化合物（不包括硫酸钡）生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘、反应残余物、废水处理污泥	T	无
401.		金属表面处理及热处理加工	336-106-47	热处理工艺中产生的含钡盐浴渣	T		金属表面处理及热处理加工	336-106-47	热处理工艺中产生的含钡盐浴渣	T	无
402.	HW48 有色金	常用有色金属矿采	091-001-48	硫化铜矿、氧化铜矿等铜矿物采选过程中集（除）尘装置收	T	HW48 有色金	常用有色金属矿采	091-001-48	硫化铜矿、氧化铜矿等铜矿物采选过程中集（除）尘装置收	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表												
2016 年版						2021 年版					主要修 订说明	
序 号	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险 特性	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险特 性 ¹		
	属冶炼 废物	选		集的粉尘		属 采选 和冶炼 废物	选		集的粉尘			
403.			091-002-48	硫砷化合物（雌黄、雄黄及硫砷铁矿）或其他含砷化合物的金属矿石采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T			091-002-48	硫砷化合物（雌黄、雄黄及硫砷铁矿）或其他含砷化合物的金属矿石采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T	无	
404.	常用有色 金属冶炼		321-002-48	铜火法冶炼过程中集（除）尘装置收集的粉尘和 废水处理污泥	T		常用有色 金属冶炼	321-002-48	铜火法冶炼过程中 烟气处理 集（除）尘装置收集的粉尘	T	归类调 整	
405.								321-031-48	铜火法冶炼烟气净化产生的酸泥（铅滤饼）	T	321-002-48 和 321-102-22 调入，新增代码	
406.								321-032-48	铜火法冶炼烟气净化产生的污酸处理过程产生的砷渣	T	321-002-48 调入，新增代码	
407.			321-003-48	粗锌精炼加工过程中产生的 废水处理污泥	T			321-003-48	粗锌精炼加工过程中 湿法除尘 产生的废水处理污泥	T	细化表 述	
408.			321-004-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿常 规浸出法产生的浸出渣	T			321-004-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿、 锌氧化矿 常规浸出法产生的浸出渣	T	细化表 述	
409.			321-005-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热 酸浸出黄钾铁矾法产生的铁矾渣	T			321-005-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热 酸浸出黄钾铁矾法产生的铁矾渣	T	无	
410.			321-006-48	硫化锌矿常压氧浸或加压氧浸	T			321-006-48	硫化锌矿常压氧浸或加压氧浸	T	无	

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修 订说明
序 号	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险 特性	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险特 性 ¹	
	HW48 有色金属冶炼 废物	常用有色 金属冶炼		产生的硫渣（浸出渣）		HW48 有色金属采选 和冶炼 废物	常用有色 金属冶炼		产生的硫渣（浸出渣）		
411.			321-007-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出针铁矿法产生的针铁矿渣	T			321-007-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出针铁矿法产生的针铁矿渣	T	无
412.			321-008-48	铅锌冶炼过程中，锌浸出液净化产生的净化渣，包括锌粉-黄药法、砷盐法、反向锑盐法、铅锑合金锌粉法等工艺除铜、锑、镉、钴、镍等杂质过程中产生的废渣	T			321-008-48	铅锌冶炼过程中，锌浸出液净化产生的净化渣，包括锌粉-黄药法、砷盐法、反向锑盐法、铅锑合金锌粉法等工艺除铜、锑、镉、钴、镍等杂质过程中产生的废渣	T	无
413.			321-009-48	铅锌冶炼过程中，阴极锌熔铸产生的熔铸浮渣	T			321-009-48	铅锌冶炼过程中，阴极锌熔铸产生的熔铸浮渣	T	无
414.			321-010-48	铅锌冶炼过程中，氧化锌浸出处理产生的氧化锌浸出渣	T			321-010-48	铅锌冶炼过程中，氧化锌浸出处理产生的氧化锌浸出渣	T	无
415.			321-011-48	铅锌冶炼过程中，鼓风炉炼锌锌蒸气冷凝分离系统产生的鼓风炉浮渣	T			321-011-48	铅锌冶炼过程中，鼓风炉炼锌锌蒸气冷凝分离系统产生的鼓风炉浮渣	T	无
416.			321-012-48	铅锌冶炼过程中，锌精馏炉产生的锌渣	T			321-012-48	铅锌冶炼过程中，锌精馏炉产生的锌渣	T	无
417.			321-013-48	铅锌冶炼过程中，提取金、银、铋、镉、钴、铟、锗、铈、碲等金属过程中产生的废渣	T			321-013-48	铅锌冶炼过程中，提取金、银、铋、镉、钴、铟、锗、铈、碲等金属过程中产生的废渣	T	无
418.			321-014-48	铅锌冶炼过程中，集（除）尘装置收集的粉尘	T			321-014-48	铅锌冶炼过程中，集（除）尘装置收集的粉尘	T	无
419.			321-016-48	粗铅精炼过程中产生的浮渣和底渣	T			321-016-48	粗铅精炼过程中产生的浮渣和底渣	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
420.	HW48 有色金属冶炼废物	常用有色金属冶炼	321-017-48	铅锌冶炼过程中，炼铅鼓风炉产生的黄渣	T	HW48 有色金属采选和冶炼废物	常用有色金属冶炼	321-017-48	铅锌冶炼过程中，炼铅鼓风炉产生的黄渣	T	无
421.			321-018-48	铅锌冶炼过程中，粗铅火法精炼产生的精炼渣	T			321-018-48	铅锌冶炼过程中，粗铅火法精炼产生的精炼渣	T	无
422.			321-019-48	铅锌冶炼过程中，铅电解产生的阳极泥及阳极泥处理后产生的含铅废渣和废水处理污泥	T			321-019-48	铅锌冶炼过程中，铅电解产生的阳极泥及阳极泥处理后产生的含铅废渣和废水处理污泥	T	无
423.			321-020-48	铅锌冶炼过程中，阴极铅精炼产生的氧化铅渣及碱渣	T			321-020-48	铅锌冶炼过程中，阴极铅精炼产生的氧化铅渣及碱渣	T	无
424.			321-021-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法、热酸浸出针铁矿法产生的铅银渣	T			321-021-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法、热酸浸出针铁矿法产生的铅银渣	T	无
425.			321-022-48	铅锌冶炼过程中产生的废水处理污泥	T			321-022-48	铅锌冶炼烟气净化产生的污酸除砷处理过程产生的砷渣	T	细化工艺和来源
426.			321-023-48	电解铝过程中电解槽维修及废弃产生的废渣	T			321-023-48	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	T	表述修改
427.			321-024-48	铝火法冶炼过程中产生的初炼炉渣	T			321-024-48	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	R, T	细化工艺和来源，危险特性修改
428.			321-025-48	电解铝过程中产生的盐渣、浮渣	T			321-025-48	电解铝生产过程产生的炭渣	T	表述修改
429.			321-026-48	铝火法冶炼过程中产生的易燃性撇渣	I			321-026-48	再生铝和铝材加工过程中，废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣，	R	细化工艺和来源，危险

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
									及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰		特性修改
430.								321-034-48	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	T, R	新增，新增代码
431.			321-027-48	铜再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T			321-027-48	铜再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T	细化工艺和来源
432.			321-028-48	锌再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T			321-028-48	锌再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T	细化工艺和来源
433.			321-029-48	铅再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T			321-029-48	铅再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T	细化工艺和来源
434.			321-030-48	汞再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T			调整至含汞废物“321-030-29”			代码删除
435.		稀有稀土金属冶炼	323-001-48	仲钨酸铵生产过程中碱分解产生的碱煮渣（钨渣）、除钼过程中产生的除钼渣和废水处理污泥	T		稀有稀土金属冶炼	323-001-48	仲钨酸铵生产过程中碱分解产生的碱煮渣（钨渣）、除钼过程中产生的除钼渣和废水处理污泥	T	无
436.	HW49 其他废物	石墨及其他非金属矿物制品制造	309-001-49	多晶硅生产过程中废弃的三氯化硅和四氯化硅	R/C	HW49 其他废物	石墨及其他非金属矿物制品制造	309-001-49	多晶硅生产过程中废弃的三氯化硅及四氯化硅	R, C	危险特性修改

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
437.	HW49 其他废物					HW49 其他废物	环境治理	772-006-49	采用物理、化学、物理化学或生物方法处理或处置毒性或感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥、残渣（液）	T/In	新增，新增代码
438.		非特定行业	900-039-49	化工行业生产过程中产生的废活性炭	T		非特定行业	900-039-49	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）	T	细化分类和来源
439.			900-040-49	无机化工行业生产过程中集中（除）尘装置收集的粉尘	T			删除			代码删除
440.			900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In			900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In	无
441.			900-042-49	由危险化学品、危险废物造成的突发环境事件及其处理过程中产生的废物	T/C/I/R/In			900-042-49	环境事件及其处理过程中产生的沾染危险化学品、危险废物的废物	T/C/I/R/In	明确表述
442.			900-044-49	废弃的铅蓄电池、镉镍电池、氧化汞电池、汞开关、荧光粉和阴极射线管	T			900-044-49	废弃的镉镍电池、荧光粉和阴极射线管	T	归类调整，部分调整至 900-024-29 和 900-052

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修 订说明
序 号	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险 特性	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险特 性 ¹	
	HW49 其他废 物	非特定 行业				HW49 其他废 物	非特定行 业				-31
443.			900-045-49	废电路板（包括废电路板上附带的元器件、芯片、插件、贴片等）	T			900-045-49	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	T	细化分类和来源
444.			900-046-49	离子交换装置再生过程中产生的废水处理污泥	T			900-046-49	离子交换装置（不包括饮用水、工业纯水和锅炉软化水制备装置）再生过程中产生的废水处理污泥	T	缩小范围
445.			900-047-49	研究、开发和教学活动中，化学和生物实验室产生的废物（不包括 HW03、900-999-49）	T/C/I/R			900-047-49	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介	T/C/I/R	细化分类和来源

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修 订说明
序 号	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险 特性	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险特 性 ¹	
									质等		
446.		非特定 行业					非特定行 业	900-053-49	已禁止使用的《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》受控化学物质；已禁止使用的《关于汞的水俣公约》中氯碱设施退役过程中产生的汞；所有者申报废弃的，以及有关部门依法收缴或接收且需要销毁的《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》《关于汞的水俣公约》受控化学物质	T	新增，新增代码
447.			900-999-49	未经使用而被所有人抛弃或者放弃的，淘汰、伪劣、过期、失效的，有关部门依法收缴以及接收的公众上交的危险化学品	T	900-999-49		被所有者申报废弃的，或未申报废弃但被非法排放、倾倒、利用、处置的，以及有关部门依法收缴或接收且需要销毁的列入《危险化学品目录》的危险化学品（不含该目录中仅具有“加压气体”物理危险性的危险化学品）	T/C/I/R	细化废物描述	
448.	HW50 废催化 剂	精炼石 油产品 制造	251-016-50	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	T	HW50 废催化 剂	精炼石 油产品 制造	251-016-50	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	T	无
449.			251-017-50	石油产品催化裂化过程中产生的废催化剂	T			251-017-50	石油炼制中采用钝镍剂进行催化裂化产生的废催化剂	T	细化表述
450.			251-018-50	石油产品加氢裂化过程中产生的废催化剂	T			251-018-50	石油产品加氢裂化过程中产生的废催化剂	T	无
451.			251-019-50	石油产品催化重整过程中产生的废催化剂	T			251-019-50	石油产品催化重整过程中产生的废催化剂	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
452.	HW50 废催化剂	基础化学原料制造	261-151-50	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废催化剂	T	HW50 废催化剂	基础化学原料制造	261-151-50	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废催化剂	T	无
453.			261-152-50	有机溶剂生产过程中产生的废催化剂	T			261-152-50	有机溶剂生产过程中产生的废催化剂	T	无
454.			261-153-50	丙烯腈合成过程中产生的废催化剂	T			261-153-50	丙烯腈合成过程中产生的废催化剂	T	无
455.			261-154-50	聚乙烯合成过程中产生的废催化剂	T			261-154-50	聚乙烯合成过程中产生的废催化剂	T	无
456.			261-155-50	聚丙烯合成过程中产生的废催化剂	T			261-155-50	聚丙烯合成过程中产生的废催化剂	T	无
457.			261-156-50	烷烃脱氢过程中产生的废催化剂	T			261-156-50	烷烃脱氢过程中产生的废催化剂	T	无
458.			261-157-50	乙苯脱氢生产苯乙烯过程中产生的废催化剂	T			261-157-50	乙苯脱氢生产苯乙烯过程中产生的废催化剂	T	无
459.			261-158-50	采用烷基化反应（歧化）生产苯、二甲苯过程中产生的废催化剂	T			261-158-50	采用烷基化反应（歧化）生产苯、二甲苯过程中产生的废催化剂	T	无
460.			261-159-50	二甲苯临氢异构化反应过程中产生的废催化剂	T			261-159-50	二甲苯临氢异构化反应过程中产生的废催化剂	T	无
461.			261-160-50	乙烯氧化生产环氧乙烷过程中产生的废催化剂	T			261-160-50	乙烯氧化生产环氧乙烷过程中产生的废催化剂	T	无
462.			261-161-50	硝基苯催化加氢法制备苯胺过程中产生的废催化剂	T			261-161-50	硝基苯催化加氢法制备苯胺过程中产生的废催化剂	T	无
463.			261-162-50	乙烯和丙烯为原料，采用茂金属催化体系生产乙丙橡胶过程中产生的废催化剂	T			261-162-50	以乙烯和丙烯为原料，采用茂金属催化体系生产乙丙橡胶过程中产生的废催化剂	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
464.	HW50 废催化 剂	基础化学原料制造	261-163-50	乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的废催化剂	T	HW50 废催化 剂	基础化学原料制造	261-163-50	乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的废催化剂	T	无
465.			261-164-50	甲醇和氨气催化合成、蒸馏制备甲胺过程中产生的废催化剂	T			261-164-50	甲醇和氨气催化合成、蒸馏制备甲胺过程中产生的废催化剂	T	无
466.			261-165-50	催化重整生产高辛烷值汽油和轻芳烃过程中产生的废催化剂	T			261-165-50	催化重整生产高辛烷值汽油和轻芳烃过程中产生的废催化剂	T	无
467.			261-166-50	采用碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的废催化剂	T			261-166-50	采用碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的废催化剂	T	无
468.			261-167-50	合成气合成、甲烷氧化和液化石油气氧化生产甲醇过程中产生的废催化剂	T			261-167-50	合成气合成、甲烷氧化和液化石油气氧化生产甲醇过程中产生的废催化剂	T	无
469.			261-168-50	甲苯氯化水解生产邻甲酚过程中产生的废催化剂	T			261-168-50	甲苯氯化水解生产邻甲酚过程中产生的废催化剂	T	无
470.			261-169-50	异丙苯催化脱氢生产 α -甲基苯乙烯过程中产生的废催化剂	T			261-169-50	异丙苯催化脱氢生产 α -甲基苯乙烯过程中产生的废催化剂	T	无
471.			261-170-50	异丁烯和甲醇催化生产甲基叔丁基醚过程中产生的废催化剂	T			261-170-50	异丁烯和甲醇催化生产甲基叔丁基醚过程中产生的废催化剂	T	无
472.			261-171-50	甲醇空气氧化法生产甲醛过程中产生的废催化剂	T			261-171-50	以甲醇为原料采用铁钼法生产甲醛过程中产生的废铁钼催化剂	T	细化表述
473.			261-172-50	邻二甲苯氧化法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的废催化剂	T			261-172-50	邻二甲苯氧化法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的废催化剂	T	无
474.			261-173-50	二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂	T			261-173-50	二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂	T	无
475.			261-174-50	四氯乙烷催化脱氯化氢生产三氯乙烯过程中产生的废催化剂	T			261-174-50	四氯乙烷催化脱氯化氢生产三氯乙烯过程中产生的废催化剂	T	无

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修 订说明
序 号	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险 特性	废物 类别	行业来源	废物 代码	危险废物	危险特 性 ¹	
476.	HW50 废催化 剂	基础化学原料 制造	261-175-50	苯氧化法生产顺丁烯二酸酐过程中产生的废催化剂	T	基础化学 原料制造	基础化学 原料制造	261-175-50	苯氧化法生产顺丁烯二酸酐过程中产生的废催化剂	T	无
477.			261-176-50	甲苯空气氧化生产苯甲酸过程中产生的废催化剂	T			261-176-50	甲苯空气氧化生产苯甲酸过程中产生的废催化剂	T	无
478.			261-177-50	羟丙腈氨化、加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T			261-177-50	羟丙腈氨化、加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T	无
479.			261-178-50	β-羟基丙腈催化加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T			261-178-50	β-羟基丙腈催化加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T	无
480.			261-179-50	甲乙酮与氨催化加氢生产 2-氨基丁烷过程中产生的废催化剂	T			261-179-50	甲乙酮与氨催化加氢生产 2-氨基丁烷过程中产生的废催化剂	T	无
481.			261-180-50	苯酚和甲醇合成 2,6-二甲基苯酚过程中产生的废催化剂	T			261-180-50	苯酚和甲醇合成 2,6-二甲基苯酚过程中产生的废催化剂	T	无
482.			261-181-50	糠醛脱羰制备呋喃过程中产生的废催化剂	T			261-181-50	糠醛脱羰制备呋喃过程中产生的废催化剂	T	无
483.			261-182-50	过氧化法生产环氧丙烷过程中产生的废催化剂	T			261-182-50	过氧化法生产环氧丙烷过程中产生的废催化剂	T	无
484.			261-183-50	除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废催化剂	T			261-183-50	除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废催化剂	T	无
485.		农药制造	263-013-50	农药生产过程中产生的废催化剂	T	农药制造	263-013-50	化学合成 农药生产过程中产生的废催化剂	T	细化表述	
486.		化学药品原料药制造	271-006-50	化学合成原料药生产过程中产生的废催化剂	T	化学药品原料药制造	271-006-50	化学合成原料药生产过程中产生的废催化剂	T	无	
487.		兽用药品制造	275-009-50	兽药生产过程中产生的废催化剂	T	兽用药品制造	275-009-50	兽药生产过程中产生的废催化剂	T	无	
488.		生物药品制造	276-006-50	生物药品生产过程中产生的废催化剂	T	生物药品 制品 制造	276-006-50	生物药品生产过程中产生的废催化剂	T	无	

二、附表修订对照表

二、附表修订对照表											
2016 年版						2021 年版					主要修订说明
序号	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 ¹	
489.		环境治理	772-007-50	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	T		环境治理业	772-007-50	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	T	无
490.		非特定行业	900-048-50	废液体催化剂	T		非特定行业	900-048-50	废液体催化剂	T	无
491.			900-049-50	废汽车尾气净化催化剂	T			900-049-50	机动车和非道路移动机械尾气净化废催化剂	T	扩大范围,细化来源
492.	/	/				注 1	所列危险特性为该种危险废物的主要危险特性,不排除可能具有其他危险特性;“,”分隔的多个危险特性代码,表示该种废物具有列在第一位的代码所代表的危险特性,且可能具有所列其他代码代表的危险特性;“/”分隔的多个危险特性代码,表示该种危险废物具有所列代码所代表的一种或多种危险特性。				新增
493.	/	/				注 2	医疗废物分类按照《医疗废物分类目录》执行。				新增

三、附录(豁免管理清单)修订对照表

三、附录(豁免管理清单)修订对照表									
2016 年版					2021 年版				
废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容	废物类别 /代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
家庭源危险 废物	家庭日常生活中产生的废药品及其包装物、废杀虫剂和消毒剂及其包装物、废油漆和溶剂及其包装物、废矿物油及其包装物、废胶片及废像纸、废荧光灯管、废温度计、废血压计、废镍镉电池和氧化汞电池以及电子类危险废物等	全部 环节	未分类收集。	全过程不 按危险废 物管理。	生活垃圾 中的危险 废物	家庭日常生活或者为日常生活提供服务的活动中产生的废药品、废杀虫剂和消毒剂及其包装物、废油漆和溶剂及其包装物、废矿物油及其包装物、废胶片及废像纸、废荧光灯管、废含汞温度计、废含汞血压计、废铅蓄电池、废镍镉电池和氧化汞电池以及电子类危险废物等。	全部 环节	未集中收集的家庭日常生活中产生的生活垃圾中的危险废物。	全过程不按危 险废物管理。
		收集	分类收集。	收集过程 不按危险 废物管 理。			收集	按照各市、县生活垃圾分类要求，纳入生活垃圾分类收集体系进行分类收集，且运输工具和暂存场所满足分类收集体系要求。	从分类投放点 收集转移到所 设定的集中贮 存点的收集过 程不按危险废 物管理。
					193-002-2 1	含铬皮革废碎料（不包括鞣制工段修边、削匀过程产生的革屑和边角料）	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物 进行运输。
							处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889）要求进入生活垃圾填埋场填埋，或满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599）要求进入一般工业固体废物处置场处置。	填埋处置过程 不按危险废物 管理。
193-002-21	含铬皮革废碎料	利用	用于生产皮件、再生革或静电植绒。	利用过程 不按危险 废物管		含铬皮革废碎料	利用	用于生产皮件、再生革或静电植绒。	利用过程不按 危险废物管理。

三、附录(豁免管理清单)修订对照表

三、附录(豁免管理清单)修订对照表									
2016 年版					2021 年版				
废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容	废物类别 /代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
				理。					
252-014-11	煤气净化产生的煤焦油	利用	满足《煤焦油标准（YB/T5075-2010）》，且作为原料深加工制取萘、洗油、蒽油等。	利用过程不按危险废物管理。	252-002-1 1 252-017-1 1 451-003-1 1	煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的满足《煤焦油标准》（YB/T5075）技术要求的高温煤焦油	利用	作为原料深加工制取萘、洗油、蒽油。	利用过程不按危险废物管理。
						煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的高温煤焦油	利用	作为粘合剂生产煤质活性炭、活性焦、碳块衬层、自焙阴极、预焙阳极、石墨碳块、石墨电极、电极糊、冷捣糊。	利用过程不按危险废物管理。
						煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的中低温煤焦油	利用	作为煤焦油加氢装置原料生产煤基氢化油，且生产的煤基氢化油符合《煤基氢化油》（HG/T5146）技术要求。	利用过程不按危险废物管理。
						煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的煤焦油	利用	作为原料生产炭黑。	利用过程不按危险废物管理。
					772-002-1 8	生活垃圾焚烧飞灰	运输	经处理后满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889）要求，且运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
772-002-18	生活垃圾焚烧飞灰	处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）中6.3条要求，进入生活垃圾填埋场填埋。	填埋过程不按危险废物管理。			处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889）要求进入生活垃圾填埋场填埋。	填埋处置过程不按危险废物管理。

三、附录(豁免管理清单)修订对照表

三、附录(豁免管理清单)修订对照表									
2016 年版					2021 年版				
废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容	废物类别 /代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
		处置	满足《水泥窑协同处置 固体废物污染控制标 准》（GB30485-2013）， 进入水泥窑协同处置。	水泥窑协 同处置过 程不按危 险废物管 理。			处置	满足《水泥窑协同处置固体废物 污染控制标准》（GB30485）和 《水泥窑协同处置固体废物环 境保护技术规范》（HJ662）要 求进入水泥窑协同处置。	水泥窑协同处 置过程不按危 险废物管理。
772-003-18	医疗废物焚烧飞 灰	处置	满足《生活垃圾填埋场 污染控制标准》 （GB16889-2008）中6.3 条要求，进入生活垃圾 填埋场填埋。	填埋过程 不按危险 废物管 理。	772-003-1 8	医疗废物焚烧飞 灰	处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制 标准》（GB16889）要求进入生 活垃圾填埋场填埋。	填埋 处置 过程 不按危险废 物管理。
						医疗废物焚烧处 置产生的底渣	全部 环节	满足《生活垃圾填埋场污染控制 标准》（GB16889）要求进入生 活垃圾填埋场填埋。	全过程不按危 险废物管理。
772-003-18	危险废物焚烧产 生的废金属	利用	用于金属冶炼。	利用过程 不按危险 废物管 理。	772-003-1 8	危险废物焚烧 处 置过程 产生的废 金属	利用	用于金属冶炼。	利用过程不按 危险废物管理。
900-451-13	采用破碎分选回 收废覆铜板、印刷 线路板、电路板中 金属后的废树脂 粉	运输	运输工具满足防雨、防 渗漏、防遗撒要求。	不按危险 废物进行 运输。	900-451-1 3	采用破碎分选 方 式 回收废覆铜板、 线路板、电路板中 金属后的废树脂 粉	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防 遗撒要求。	不按危险废物 进行运输。
		处置	进入生活垃圾填埋场填 埋。	处置过程 不按危险 废物管 理。			处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制 标准》（GB16889）要求进入生 活垃圾填埋场填埋，或满足《一 般工业固体废物贮存、处置场污 染控制标准》（GB18599）要求 进入一般工业固体废物处置场 处置。	填埋 处置过程 不按危险废 物管理。
900-041-49	农药废弃包装物	收集	村、镇农户分散产生的	收集过程	900-003-0	农药使用后被废	收集	依据《农药包装废弃物回收处理	收集过程不按

三、附录(豁免管理清单)修订对照表

三、附录(豁免管理清单)修订对照表									
2016 年版					2021 年版				
废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容	废物类别 /代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
			农药废弃包装物的收集活动。	不按危险废物管理。	4	弃的与农药直接接触或含有农药残余物的包装物		《管理办法》收集农药包装废弃物并转移到所设定的集中贮存点。	危险废物管理。
				运输			满足《农药包装废弃物回收处理管理办法》中的运输要求。	不按危险废物进行运输。	
				利用			进入依据《农药包装废弃物回收处理管理办法》确定的资源化利用单位进行资源化利用。	利用过程不按危险废物管理。	
				处置			进入生活垃圾填埋场填埋或进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	处置过程不按危险废物管理。	
900-041-49	废弃的含油抹布、 劳保用品	全部 环节	混入生活垃圾。	全过程不 按危险废 物管理。	900-041-4 9	废弃的含油抹布、 劳保用品	全部 环节	未分类收集。	全过程不按危 险废物管理。
900-042-49	由危险化学品、危 险废物造成的突 发环境事件及其 处理过程中产生 的废物	转移	经接受地县级以上环境 保护主管部门同意，按 事发地县级以上地方环 境保护主管部门提出的 应急处置方案进行转 移。	转移过程 不按危险 废物管 理。	突发环境 事件产生 的危险废 物	突发环境事件及其处理过程中产生的 HW900-042-49 类 危险废物和其他 需要按危险废物 进行处理处置的 固体废物，以及事 件现场遗留的其 他危险废物和废 弃危险化学品	运输	按事发地的县级以上人民政府 确定的处置方案进行运输。	不按危险废物 进行运输。
		处置	按事发地县级以上地方 环境保护主管部门提出 的应急处置方案进行处 置或利用。	处置或利用过程可 不按危险 废物进行 管理。			利用、 处置	按事发地的县级以上人民政府确定 的处置方案进行利用或处置。	利用或处置过 程不按危险废 物进行管理。
					历史遗留 危险废物	历史填埋场地清 理，以及水体环境 治理过程产生的 需要按危险废物	运输	按事发地的设区市级以上生态 环境部门同意的处置方案进行 运输。	不按危险废物 进行运输。
							利用、	按事发地的设区市级以上生态	利用或处置过

三、附录(豁免管理清单)修订对照表

2016 年版					2021 年版				
废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容	废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
						进行处理处置的 固体废物	处置	环境部门同意的处置方案进行 利用或处置。	程不按危险废 物管理。
						实施土壤污染风 险管控、修复活动 中,属于危险废物的 污染土壤	运输	修复施工单位制定转运计划, 依 法提前报所在地和接收地的设 区市级以上生态环境部门。	不按危险废物 进行运输。
							处置	满足《水泥窑协同处置固体废物 污染控制标准》(GB30485) 和 《水泥窑处置固体废物环境保 护技术规范》(HJ662) 要求进 入水泥窑协同处置。	处置过程不按 危险废物管理。
900-044-49	阴极射线管含铅 玻璃	运输	运输工具满足防雨、防 渗漏、防遗撒要求。	不按危险 废物进行 运输。	900-044-4 9	阴极射线管含铅 玻璃	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防 遗撒要求。	不按危险废物 进行运输。
900-045-49	废弃电路板	运输	运输工具满足防雨、防 渗漏、防遗撒要求。	不按危险 废物进行 运输。	900-045-4 9	废弃电路板	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防 遗撒要求。	不按危险废物 进行运输。
HW01	医疗废物	收集	从事床位总数在 19 张以 下(含 19 张)的医疗机 构产生的医疗废物的收 集活动。	收集过程 不按危险 废物管 理。	HW01	床位总数在 19 张 以下(含 19 张) 的医疗机构产生 的医疗废物(重大 传染病疫情期间 产生的医疗废物 除外)	收集	按《医疗卫生机构医疗废物管理 办法》等规定进行消毒和收集。	收集过程不按 危险废物管理。
							运输	转运车辆符合《医疗废物转运车 技术要求(试行)》(GB19217) 要求。	不按危险废物 进行运输。
							运输	按事发地的县级以上人民政府 确定的处置方案进行运输。	不按危险废物 进行运输。
							处置	按事发地的县级以上人民政府 确定的处置方案进行处置。	处置过程不按 危险废物管理。
					841-001-0	感染性废物	运输	按照《医疗废物高温蒸汽集中处	不按危险废物

三、附录(豁免管理清单)修订对照表

2016 年版					2021 年版				
废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容	废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
					1	感染性废物		理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后按生活垃圾运输。	进行运输。
831-001-01	感染性废物	处置	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范》（HJ/T 276-2006）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范》（HJ/T 228-2006）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范》（HJ/T 229-2006）进行处理后。	进入生活垃圾填埋场填埋处置或进入生活垃圾焚烧厂焚烧处置，处置过程不按危险废物管理。			处置	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后进入生活垃圾填埋场填埋或进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	处置过程不按危险废物管理。
					841-002-01	损伤性废物	运输	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后按生活垃圾运输。	不按危险废物进行运输。
831-002-01	损伤性废物	处置	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范》（HJ/T 276-2006）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范》（HJ/T 228-2006）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范》（HJ/T 229-2006）进行处理后。	进入生活垃圾填埋			处置	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后按生活垃圾运输。	处置过程不按危险废物管理。

三、附录(豁免管理清单)修订对照表

2016 年版					2021 年版				
废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容	废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
			范》(HJ/T 276-2006)或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范》(HJ/T 228-2006)或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范》(HJ/T 229-2006)进行处理后。	场填埋处置或进入生活垃圾焚烧厂焚烧处置,处置过程不按危险废物管理。		损伤性废物		(HJ/T276)或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范(试行)》(HJ/T228)或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范(试行)》(HJ/T229)进行处理后 进入生活垃圾填埋场填埋或进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	
					841-003-01	病理性废物(人体器官除外)	运输	按照《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范(试行)》(HJ/T228)或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范(试行)》(HJ/T229)进行处理后 按生活垃圾运输。	不按危险废物进行运输。
841-003-01	病理性废物(人体器官和传染性的动物尸体等除外)	处置	按照《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范》(HJ/T 228-2006)或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范》(HJ/T 229-2006)进行处理后。	进入生活垃圾焚烧厂焚烧处置,处置过程不按危险废物管理。			处置	按照《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范(试行)》(HJ/T228)或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范(试行)》(HJ/T229)进行处理后 进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	处置过程不按危险废物管理。
					900-210-08	船舶含油污水及残油经船上或港口配套设施预处理后产生的需通过船舶转移的废矿物油与含矿物	运输	按照水运污染危害性货物实施管理。	不按危险废物进行运输。

三、附录(豁免管理清单)修订对照表

2016 年版					2021 年版				
废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容	废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
						油废物			
					900-249-08	废铁质油桶(不包括 900-041-49 类)	利用	封口处于打开状态、静置无滴漏且经打包压块后用于金属冶炼。	利用过程不按危险废物管理。
					900-200-08 900-006-09	金属制品机械加工行业珩磨、研磨、打磨过程,以及使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑	利用	经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼。	利用过程不按危险废物管理。
					772-003-18	生物制药产生的培养基废物经生活垃圾焚烧厂焚烧处置产生的焚烧炉底渣、经水煤浆气化炉协同处置产生的气化炉渣、经燃煤电厂燃煤锅炉和生物质发电厂焚烧炉协同处置以及培养基废物专用焚烧炉焚烧处置产生的炉渣和飞灰	全部环节	生物制药产生的培养基废物焚烧处置或协同处置过程不应混入其他危险废物。	全过程不按危险废物管理。
					261-041-21	铬渣	利用	满足《铬渣污染治理环境保护技术规范(暂行)》(HJ/T301)要求用于烧结炼铁。	利用过程不按危险废物管理。

三、附录(豁免管理清单)修订对照表

2016 年版					2021 年版				
废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容	废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
					900-052-31	未破损的废铅蓄电池	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
					092-003-33	采用氰化物进行黄金选矿过程中产生的氰化尾渣	处置	满足《黄金行业氰渣污染控制技术规范》(HJ943)要求进入尾矿库处置或进入水泥窑协同处置。	处置过程不按危险废物管理。
					HW34	仅具有腐蚀性危险特性的废酸	利用	作为生产原料综合利用。	利用过程不按危险废物管理。
							利用	作为工业污水处理厂污水处理中和剂利用,且满足以下条件:废酸中第一类污染物含量低于该污水处理厂排放标准,其他《危险废物鉴别标准 浸出毒性》(GB5085.3)所列特征污染物含量低于 GB5085.3 限值的 1/10。	利用过程不按危险废物管理。
					HW35	仅具有腐蚀性危险特性的废碱	利用	作为生产原料综合利用。	利用过程不按危险废物管理。
							利用	作为工业污水处理厂污水处理中和剂利用,且满足以下条件:液态碱或固态碱按 HJ/T 299 方法制取的浸出液中第一类污染物含量低于该污水处理厂排放标准,其他《危险废物鉴别标准 浸出毒性》(GB5085.3)所列特征污染物低于 GB5085.3 限值的 1/10。	利用过程不按危险废物管理。
					321-024-4	铝灰渣和二次铝	利用	回收金属铝。	利用过程不按

三、附录(豁免管理清单)修订对照表

2016 年版					2021 年版				
废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容	废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
					8 321-026-4 8	灰			危险废物管理。
					323-001-4 8	仲钨酸铵生产过程中碱分解产生的碱煮渣（钨渣）和废水处理污泥	处置	满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》（GB30485）和《水泥窑协同处置固体废物环境保护技术规范》（HJ662）要求进入水泥窑协同处置。	处置过程不按危险废物管理。
					772-007-5 0	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
					251-017-5 0	催化裂化废催化剂	运输	采用密闭罐车运输。	不按危险废物进行运输。
					900-049-5 0	机动车和非道路移动机械尾气净化废催化剂	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
					-	未列入本《危险废物豁免管理清单》中的危险废物或利用过程不满足本《危险废物豁免管理清单》所列豁免条件的危险废物	利用	在环境风险可控的前提下，根据省级生态环境部门确定的方案，实行危险废物“点对点”定向利用，即：一家单位产生的一种危险废物，可作为另外一家单位环境治理或工业原料生产的替代原料进行使用。	利用过程不按危险废物管理。